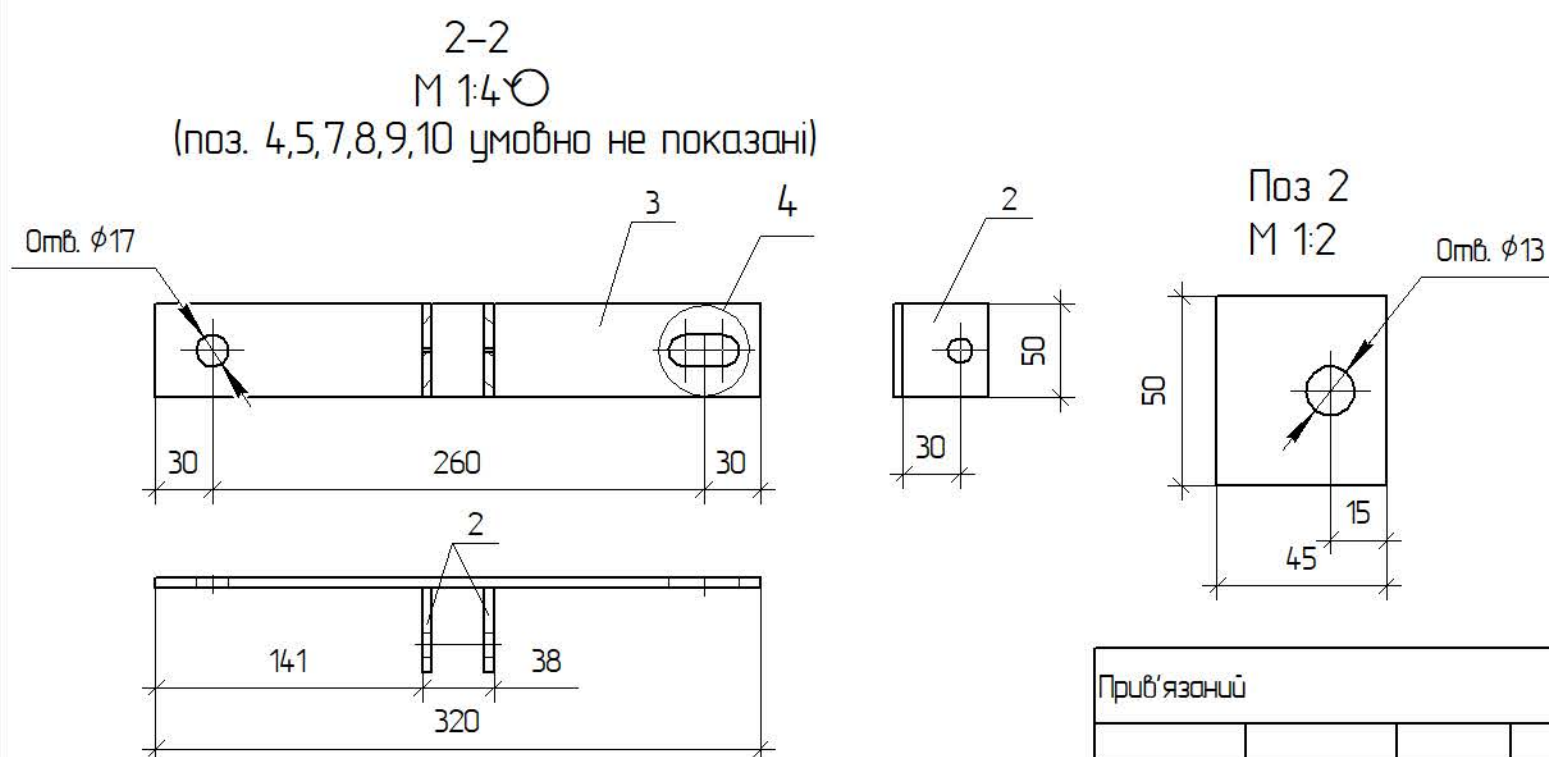
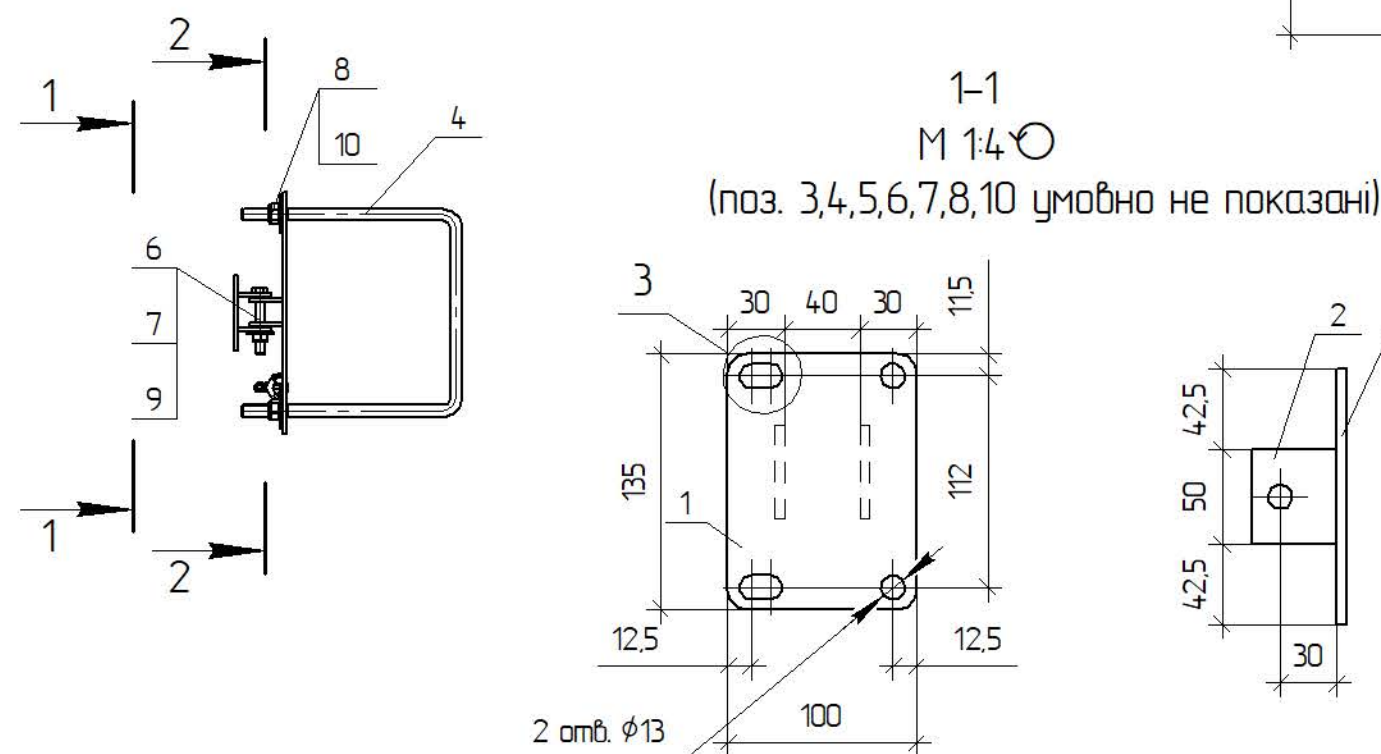
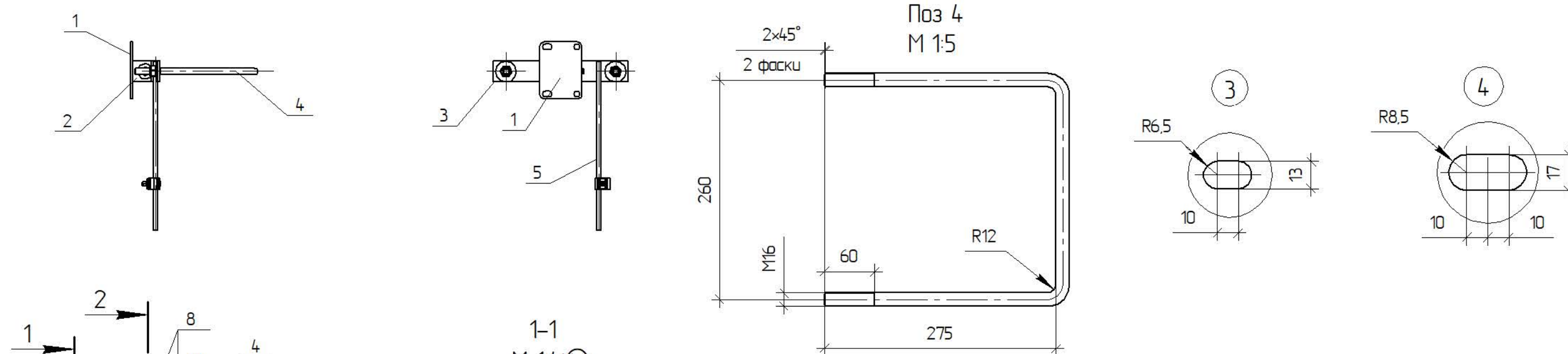
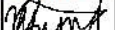
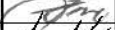
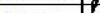




Зварні шви варити електродом Е42 ГОСТ 9467-75. Висота шва 5 мм.

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Примітка
		<u>Деталі</u>		
1		Штаба $\frac{5 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=135$	1	0,49 кг
2		Штаба $\frac{5 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=45$	4	0.09 кг
3		Штаба $\frac{5 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=320$	1	0.6 кг
4		Круг $\frac{\phi 16 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=780$	1	0.69 кг
5		Круг $\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=400$	1	0.25 кг
		<u>Стандартні вироби</u>		
6		Болт М12х80 ГОСТ 7798-70	1	0.088 кг
7		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	0.015 кг
8		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0.033 кг
9		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	0.006 кг
10		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	2	0.011 кг

						3.17/5-16			
						Кронштейн гарячеоцинкований КР214	Стадія	Маса	Масштаб
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Р	3,32	1:10
ГІП		Журавльов					Аркуш	Аркушів	1
Н.контр.		Мельник							
Перевір.		Меркоман					НВП ТОВ "ЕНЕРГОЛОГА"		
Розроб.		Іщук							

Прив'язаний				ГП	Журавльов		
				Н.кантр.	Мельник		
				Перевір.	Меркотан		
				Розроб.	Ішук		
Інв. №							