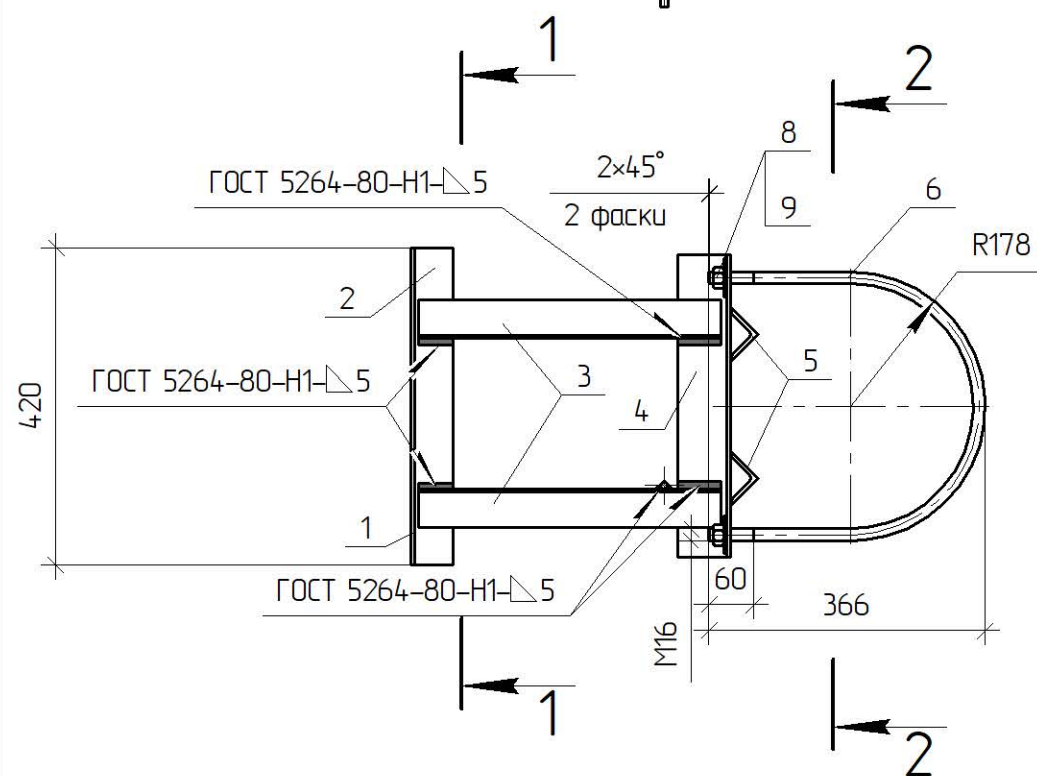
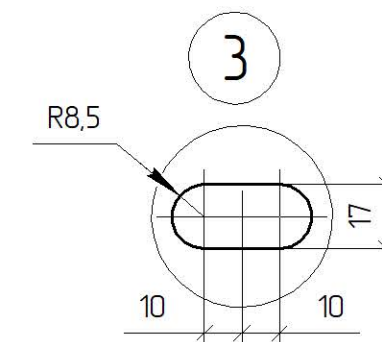
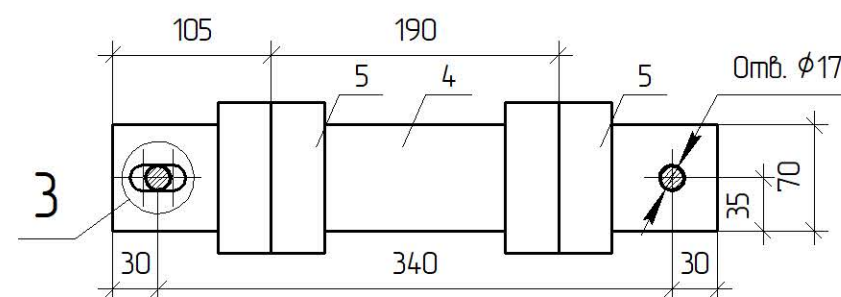
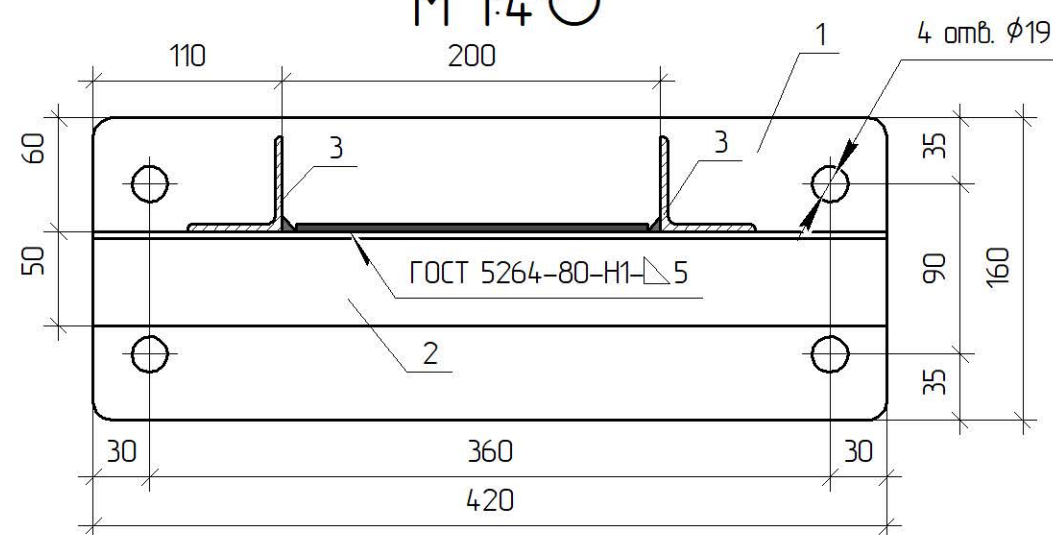


(поз. 1,2,3,6,7 умовно не показані)



1-1
M 1:4



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Примітка
		<u>Деталі</u>		
1		Штаба $\frac{5 \times 160 \text{ ДСТУ } 4747:2007}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=420$	1	2,59 кг
2		Кутик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=420$	1	1,26 кг
3		Кутик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=400$	2	1,21 кг
4		Кутик $\frac{70 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=400$	1	2,13 кг
5		Кутик $\frac{45 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=100$	2	0,34 кг
6		Круг $\frac{\phi 16 \text{ ДСТУ } 4738:2007}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=861$	1	0,7 кг
7		Круг $\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 4738:2007}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=400$	1	0,25 кг
		<u>Стандартні вироби</u>		
8		Гайка М16 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	2	0,033 кг
9		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	2	0,011 кг

2.19/3-KM

						Встановлення реклоузера на опорах ЛЕП 35 кВ типу СК	Стадія	Маса	Масштаб
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Р	9,79	1:10
Розроб.	Ястреба			11.19					
Перевір.	Скребучнов			11.19					
Н.контр.	Ковальчук			11.19			Аркцш 7	Аркцшів 13	
						Кронштейн гарячеоцинкований КР35з-ПР	 ТОВ "ЕНЕРГОЛІГА" Київ 2019		

Зварні шви варити електродом Е42 ГОСТ 9467-75. Висота шва 5 мм.

Прив'язаний

ИВ. №

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №
--------------	---------------	-------------