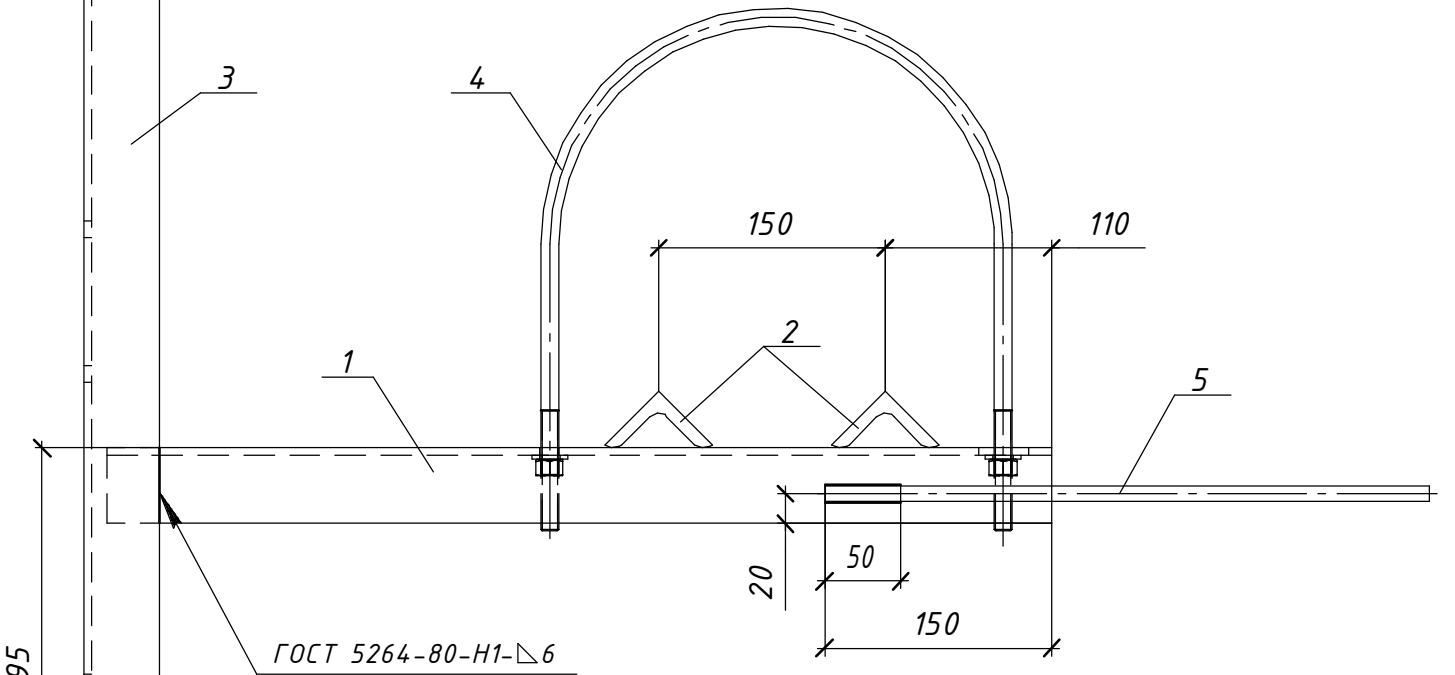
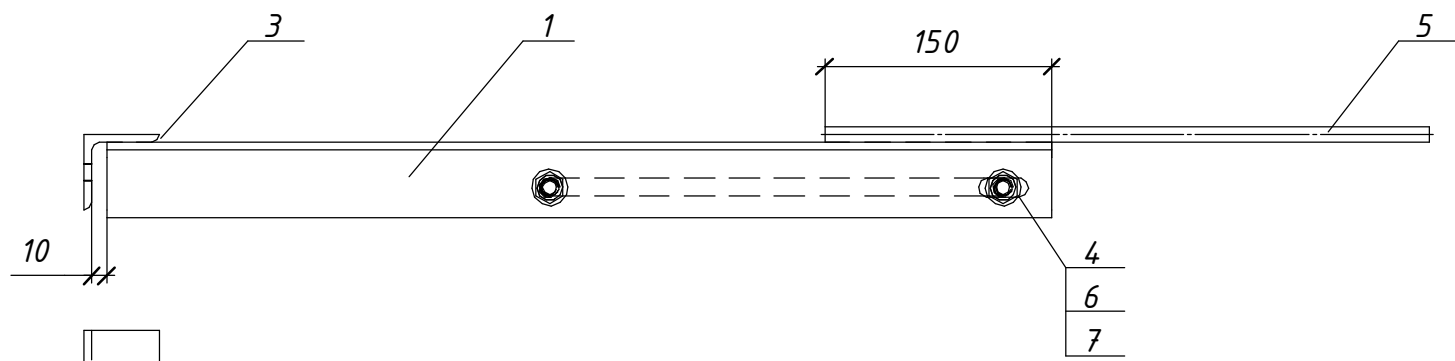
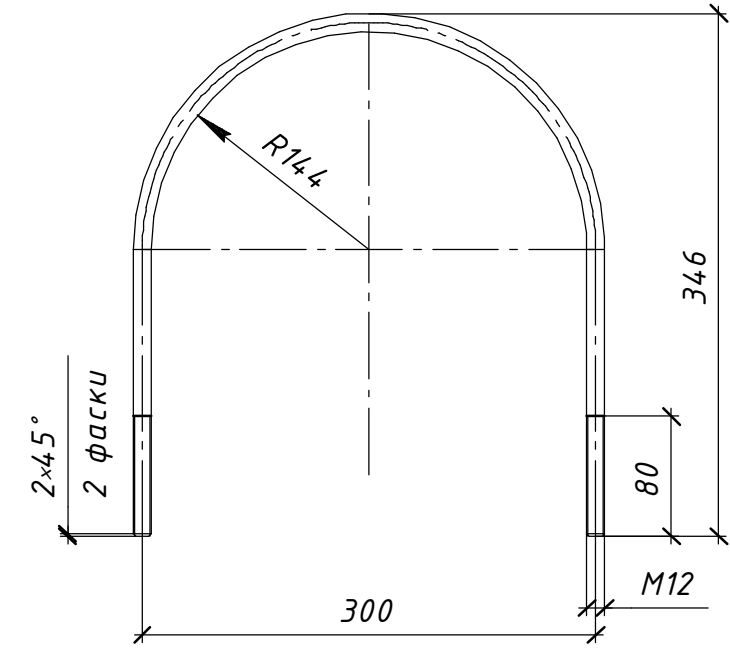




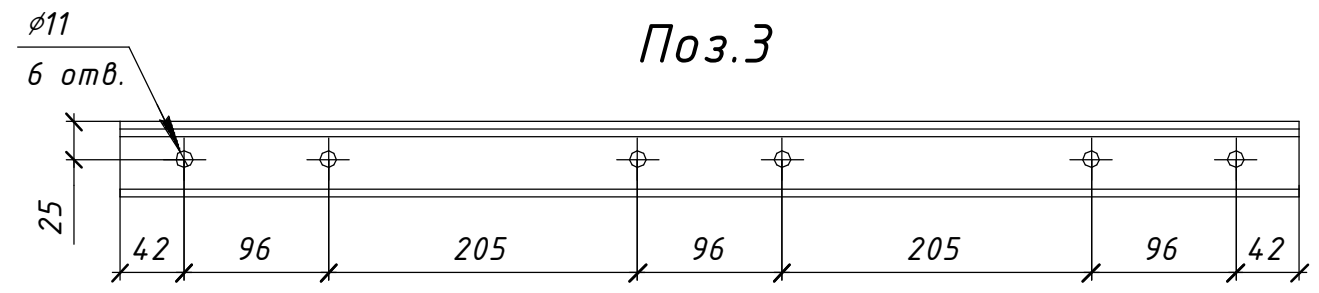
ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6

Поз. 4

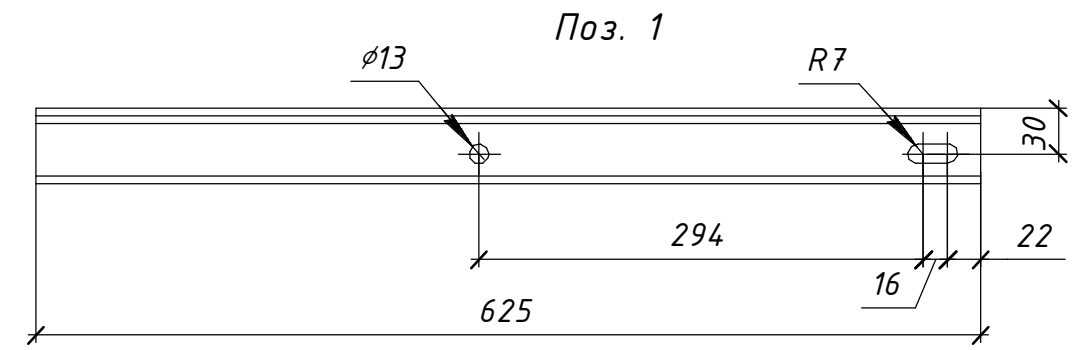


Зварні шви варити електродом Е42 ГОСТ 9467-75, висота шва 5 мм.

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг.	Примітка
Деталі:					
1		Кутик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=625$	1	2,29	
2		Кутик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ2 } 7772-88} L=50$	2	0,28	
3		Кутик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ2 } 7772-88} L=780$	1	2,85	
4		Круг $\frac{\phi 12 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=850$	1	0,75	
5		Круг $\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=400$	1	0,25	
Стандартні вироби:					
6		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	0,016	
7		Шайба 12 ГОСТ 6958-78	2	0,003	



Поз.3



Поз. 1

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Прив'язаний

Інв. №

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Розробив		Ковальчук			06.22
Перевірів		Ястреба			06.22
Н.контр.		Мишко			06.22
Інв. №		ГІП	Меркотан		06.22

21.22.А/КМ-10

Конструкції металеві

Кронштейн КР-10

Стадія	Маса	Масштаб
Р	6,75	1:5
Аркцш 1	Аркцшів 1	
ТОВ "ЕНЕРГОЛІГА" Київ 2022		