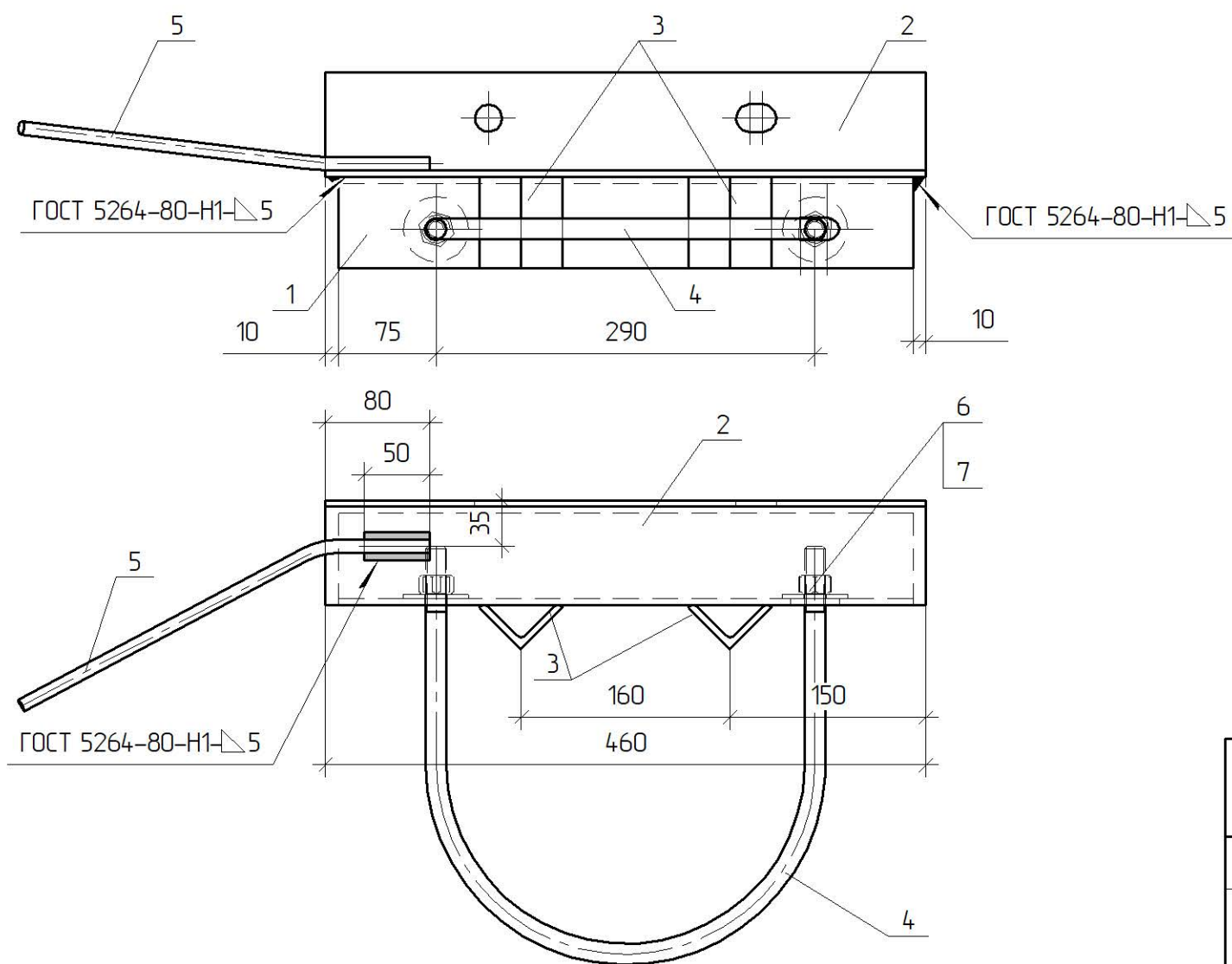
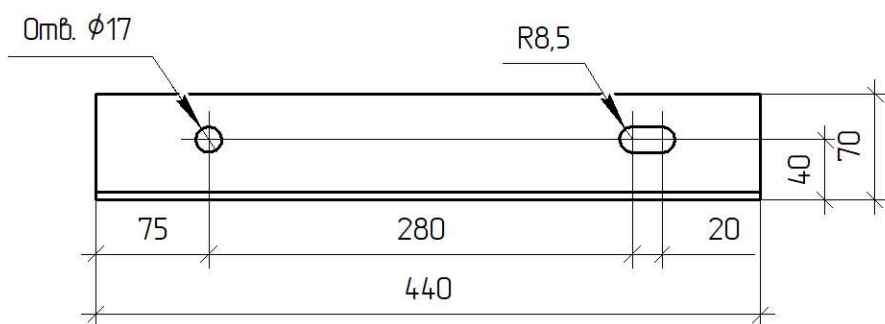
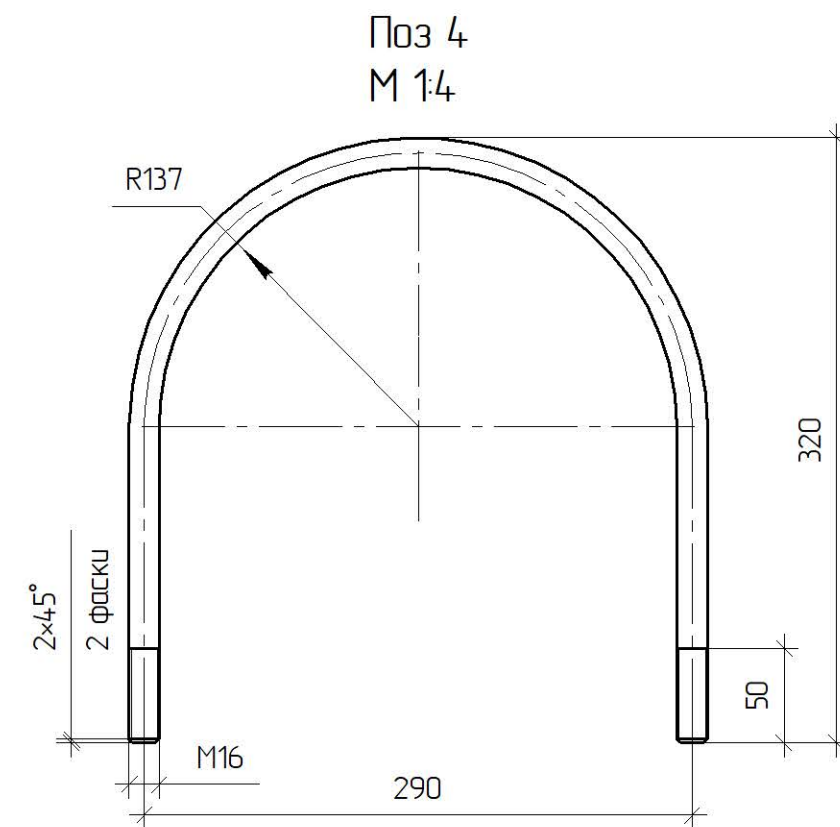
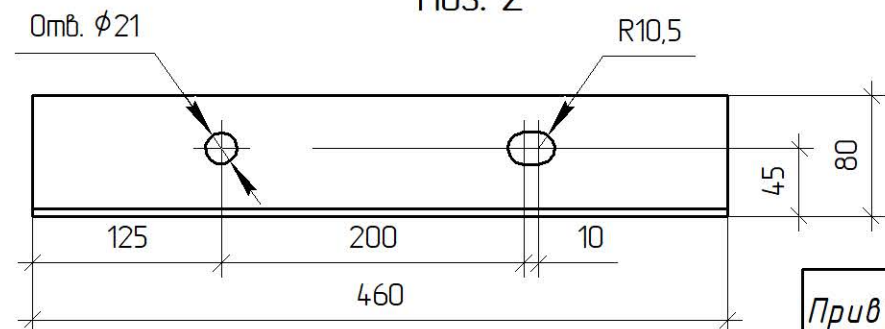




Поз. 1



Поз. 2

Поз 4
М 1:4

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Примітка
<i>Деталі</i>				
1		Куттик $\frac{70 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=440$	1	2,34 кг
2		Куттик $\frac{80 \times 6 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=460$	1	2,91 кг
3		Куттик $\frac{45 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=70$	2	0,24 кг
4		Круг $\frac{\phi 16 \text{ ДСТУ } 4738:2007}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=810$	1	1,26 кг
5		Круг $\frac{\phi 10 \text{ ДСТУ } 4738:2007}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=400$	1	0,25 кг
<i>Стандартні вироби</i>				
6		Гайка М16 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	2	0,03 кг
7		Шайба 16 ГОСТ 6958-78	2	0,01 кг

2.19/3-КМ

Прив'язаний

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Розроб.		Ястреба			11.19
Перевір.		Скребучнов			11.19
Н.контр.		Ковальчук			11.19
ГІП		Журавльов			11.19

Інв. №

Встановлення реклоузера
на опорах ЛЕП 35 кВ типу СККронштейн гарячеоцинкований
КР35з-Р1

Стадія	Маса	Масштаб
Р	7,22	1:5
Аркцш	5	Аркцшів 13
ТОВ "ЕНЕРГОЛІГА" Київ 2019		

Зварні шви варити електродам Е42 ГОСТ 9467-75. Висота шва 5 мм.