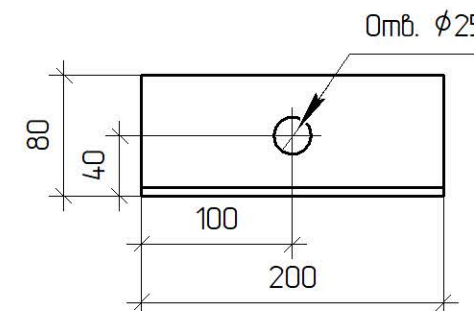
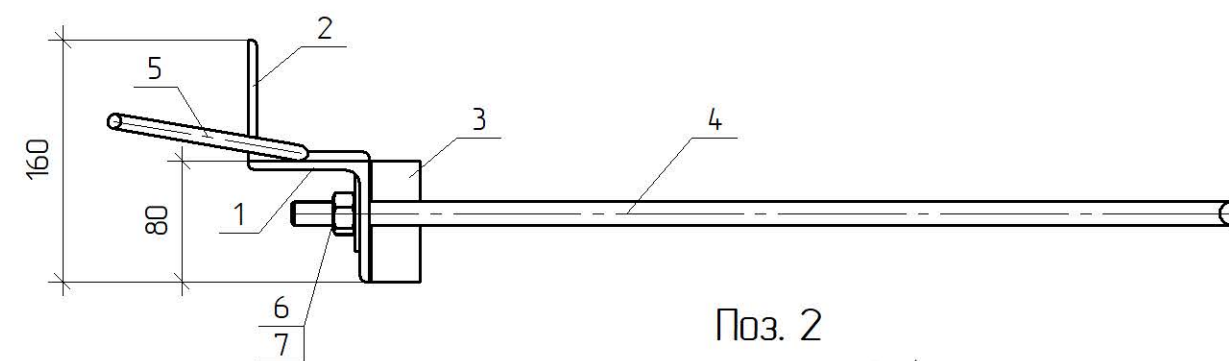
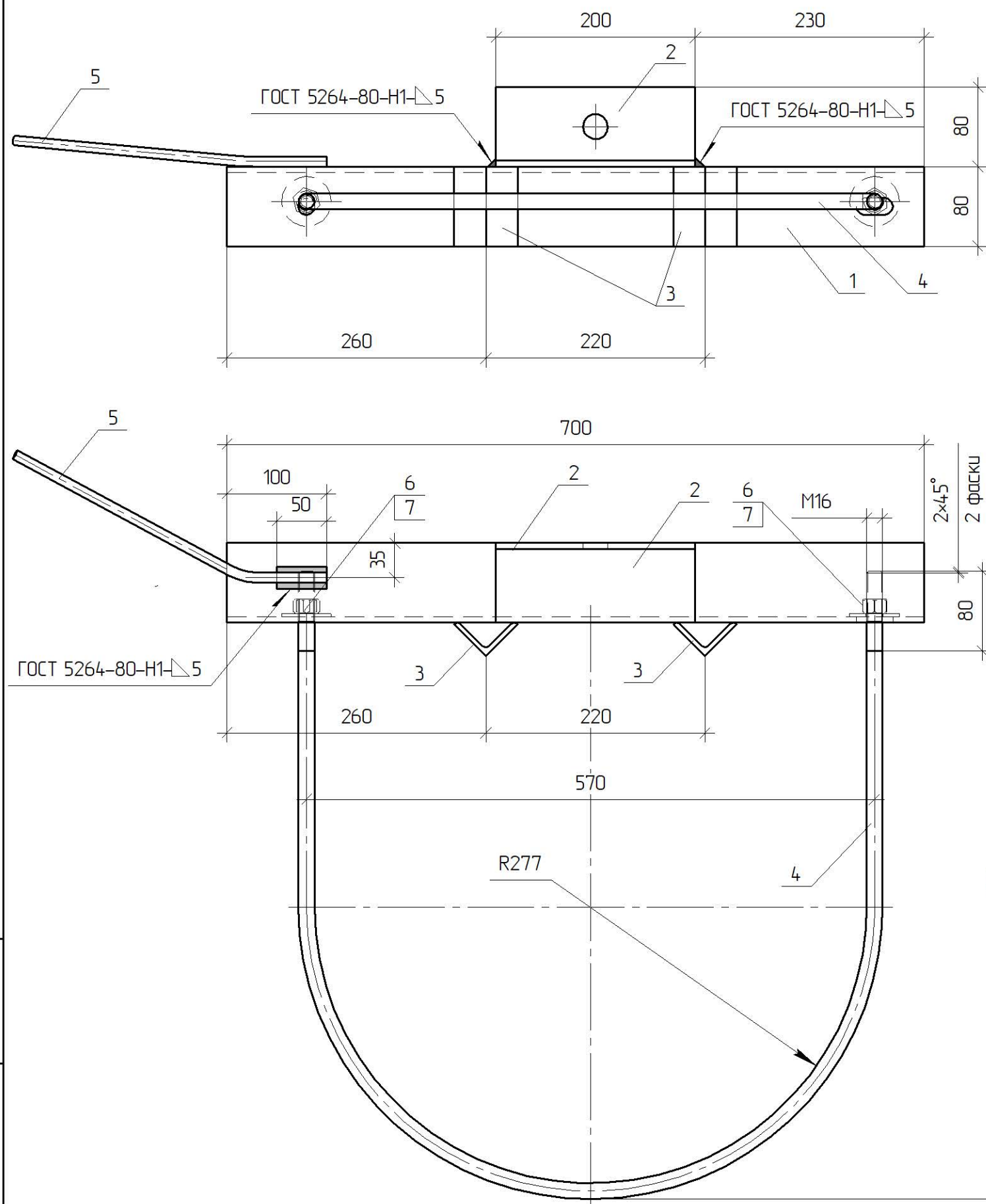




| Поз.                     | Позначення | Найменування                                     | Кільк. | Примітка |
|--------------------------|------------|--------------------------------------------------|--------|----------|
| <i>Деталі</i>            |            |                                                  |        |          |
| 1                        | Кутик      | 80x6 ДСТУ 2251:2018 L=700<br>С245 ДСТУ 8539:2015 | 1      | 5,1 кг   |
| 2                        | Кутик      | 80x6 ДСТУ 2251:2018 L=200<br>С245 ДСТУ 8539:2015 | 1      | 1,44 кг  |
| 3                        | Кутик      | 45x5 ДСТУ 2251:2018 L=80<br>С245 ДСТУ 8539:2015  | 2      | 0,26 кг  |
| 4                        | Круг       | Φ16 ДСТУ 4738:2007 L=1570<br>С245 ДСТУ 8539:2015 | 1      | 2,47 кг  |
| 5                        | Круг       | Φ10 ДСТУ 4738:2007 L=400<br>С245 ДСТУ 8539:2015  | 1      | 0,25 кг  |
| <i>Стандартні вироби</i> |            |                                                  |        |          |
| 6                        | Гайка      | M16 ДСТУ ГОСТ 5915:2008                          | 2      | 0,03 кг  |
| 7                        | Шайба      | 16 ГОСТ 6958-78                                  | 2      | 0,01 кг  |

2.19/3-КМ

Прив'язаний

Інв. №

| Зм.      | Кільк. | Арк.      | № док. | Підпис | Дата  |
|----------|--------|-----------|--------|--------|-------|
| Розроб.  |        | Ястреба   |        |        | 11.19 |
| Перевір. |        | Скребучов |        |        | 11.19 |
| Н.контр. |        | Ковальчук |        |        | 11.19 |
| ГІП      |        | Журавльов |        |        | 11.19 |

Встановлення реклоузера  
на опорах ЛЕП 35 кВ типу СККронштейн гарячеоцинкований  
КР35з-ІП1

| Стадія                        | Маса | Масштаб    |
|-------------------------------|------|------------|
| Р                             | 9,91 | 1:5        |
| Аркцш                         | 2    | Аркцшів 13 |
| ТОВ "ЕНЕРГОЛІГА"<br>Київ 2019 |      |            |

Зварні шви варити електродам Е42 ГОСТ 9467-75. Висота шва 5 мм.