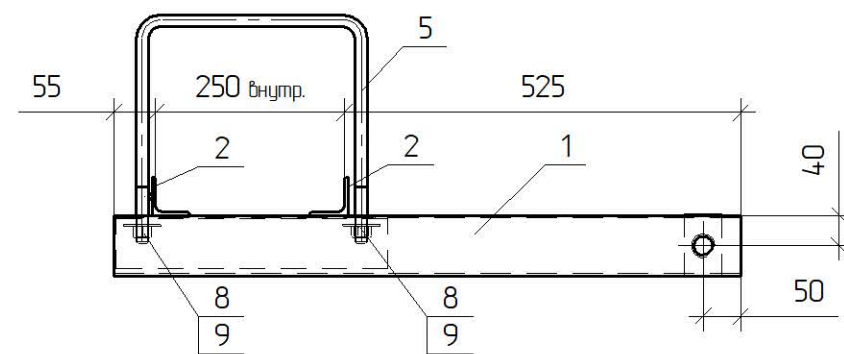
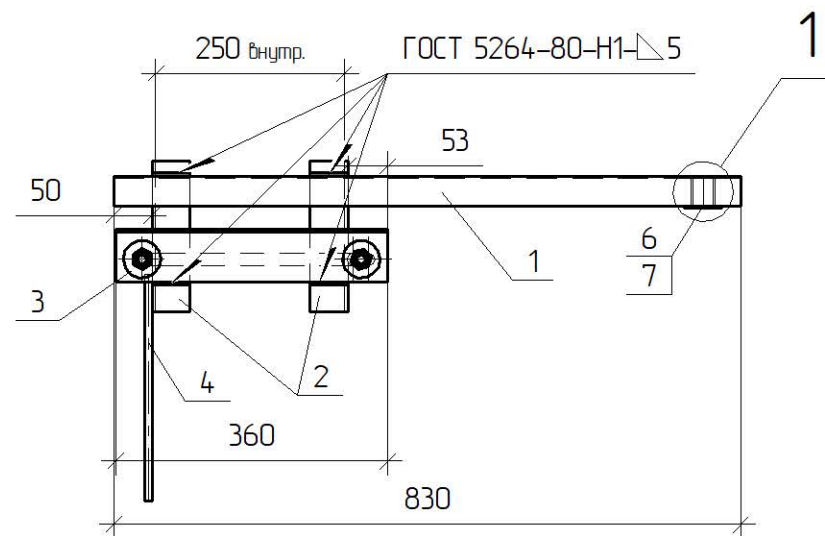
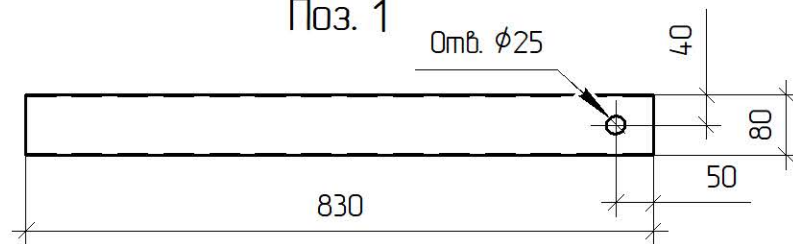


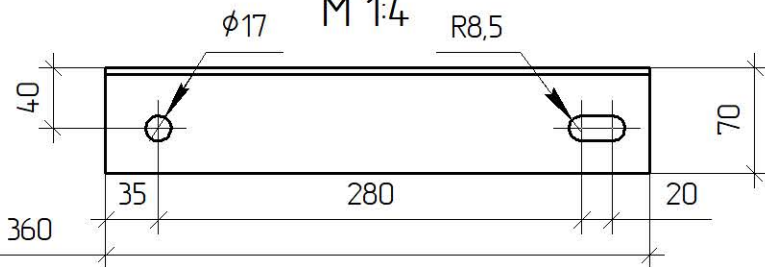


Поз. 1

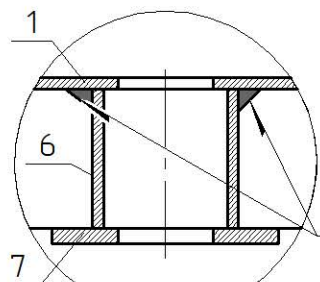


Поз. 3

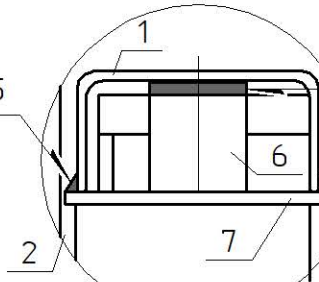
М 1:4



1



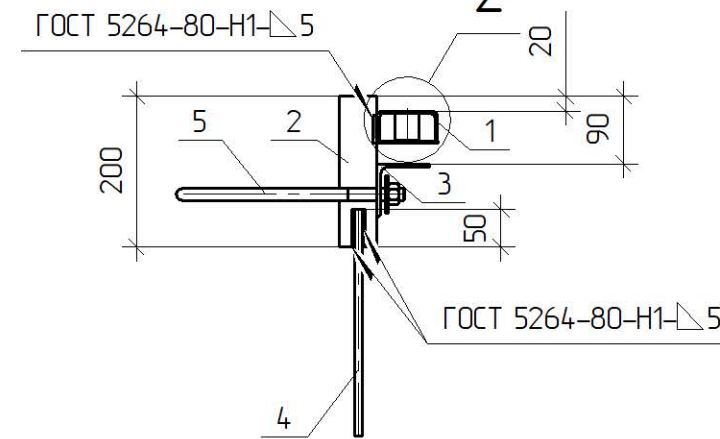
2



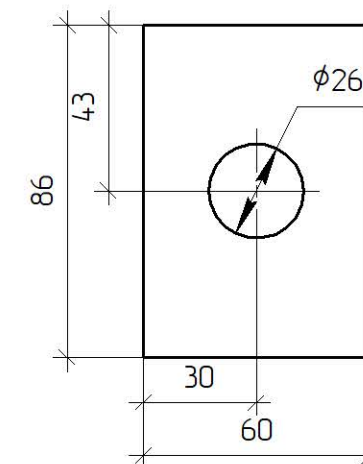
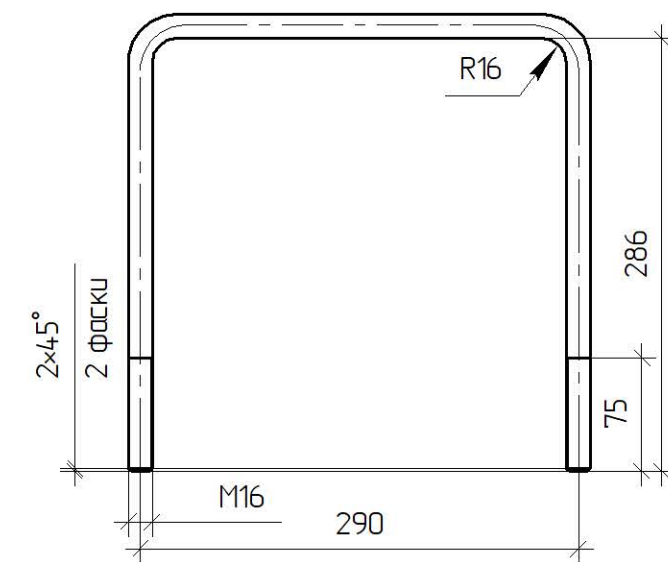
ГОСТ 5264-80-H1-Δ 5

Прив'язаний

Інв. №



2

Поз 7
М 1:2Поз 5
М 1:4

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Примітка
		Деталі		
1		Швелер 8 ДСТУ 3436-96 L=830 С245 ДСТУ 8539:2015	1	2,84кз
2		Кутник 50x5 ДСТУ 2251:2018 L=200 С245 ДСТУ 8539:2015	2	0,69 кз
3		Кутник 70x5 ДСТУ 2251:2018 L=360 С245 ДСТУ 8539:2015	1	1,71 кз
4		Круг φ10 ДСТУ 4738:2007 L=400 С245 ДСТУ 8539:2015	1	0,25 кз
5		Круг φ16 ДСТУ 4738:2007 L=810 С245 ДСТУ 8539:2015	1	1,25 кз
6		Труба 32 ГОСТ 3262-75 L=35*	1	0,09 кз
7		Полоса 4x60 ГОСТ 3262-75 L=86	1	0,12 кз
		Стандартні вироби		
8		Гайка М16 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	2	0,03 кз
9		Шайба 16 ГОСТ 6958-78	2	0,01 кз

1.19/6-03

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГІП			Журавльов		11.19
Н.контр.			Ковальчук		11.19
Перевір.			Скребунов		11.19
Розроб.			Ястреба		11.19

Траверса
горячеоцинкована
ТМ35з-ПЗ

Стадія	Маса	Масштаб
Р	7,9	1:10
Аркцш	Аркцш	1

ТОВ "ЕНЕРГОЛІГА"
Київ 2019

*Розмір залежить від розміру швелера.

Зварні шви варити електродам Е42 ГОСТ 9467-75. Висота шва 5 мм.

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №