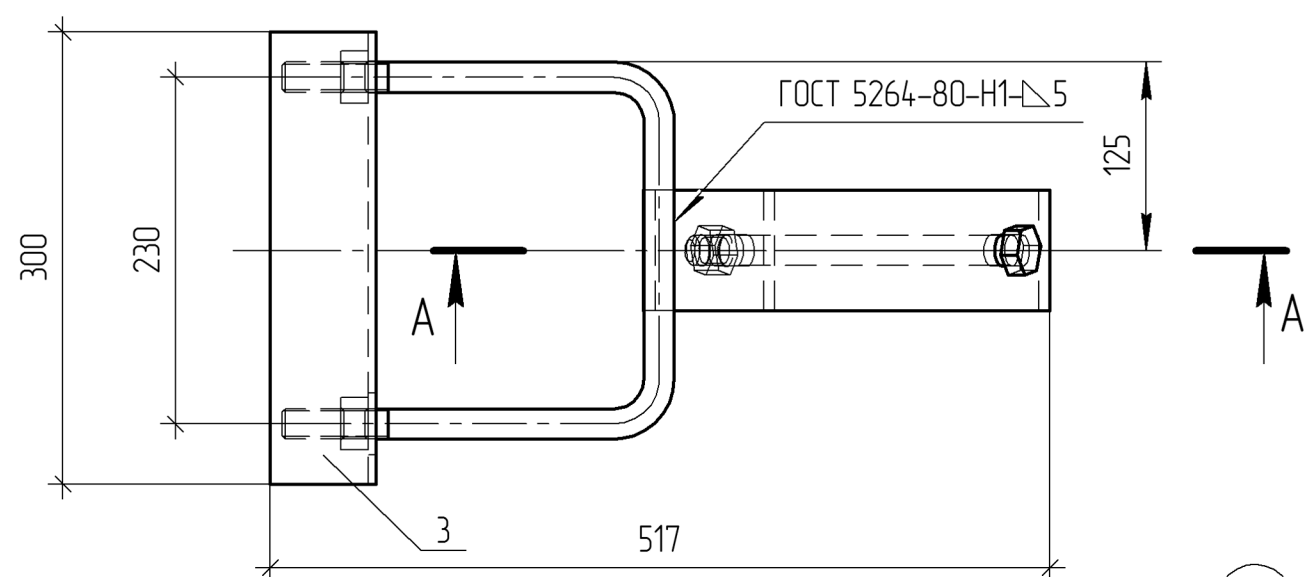
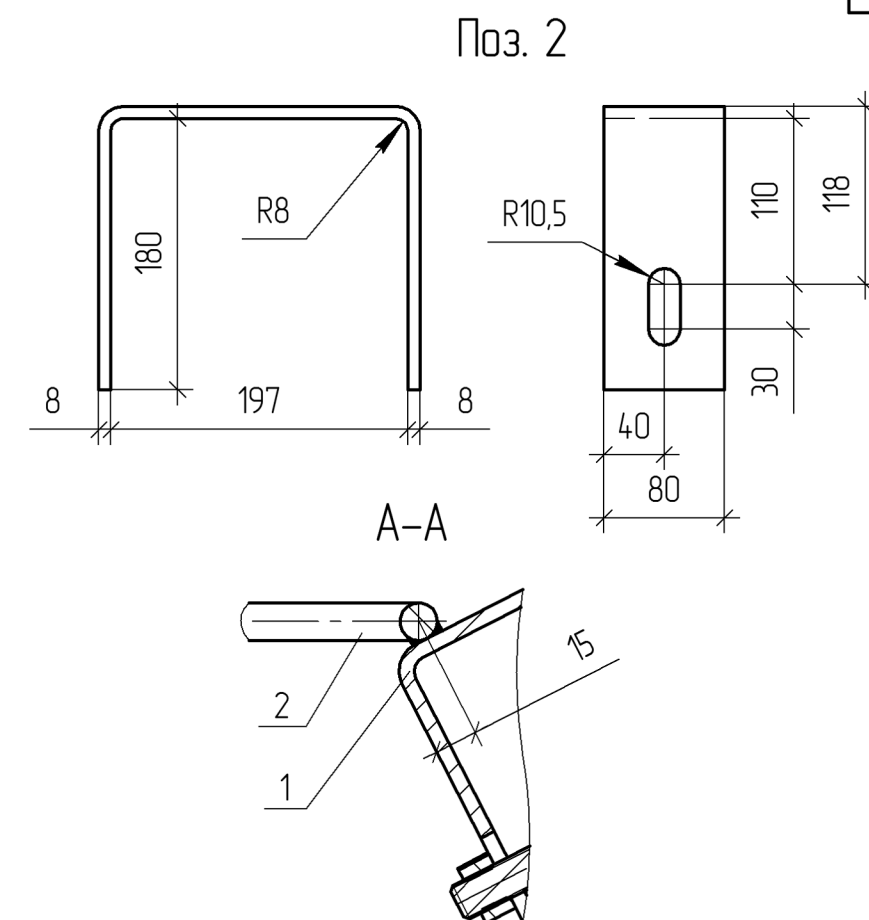
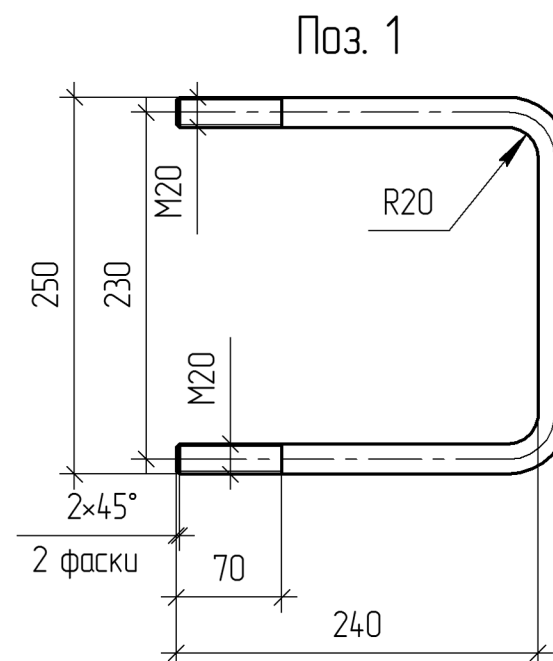
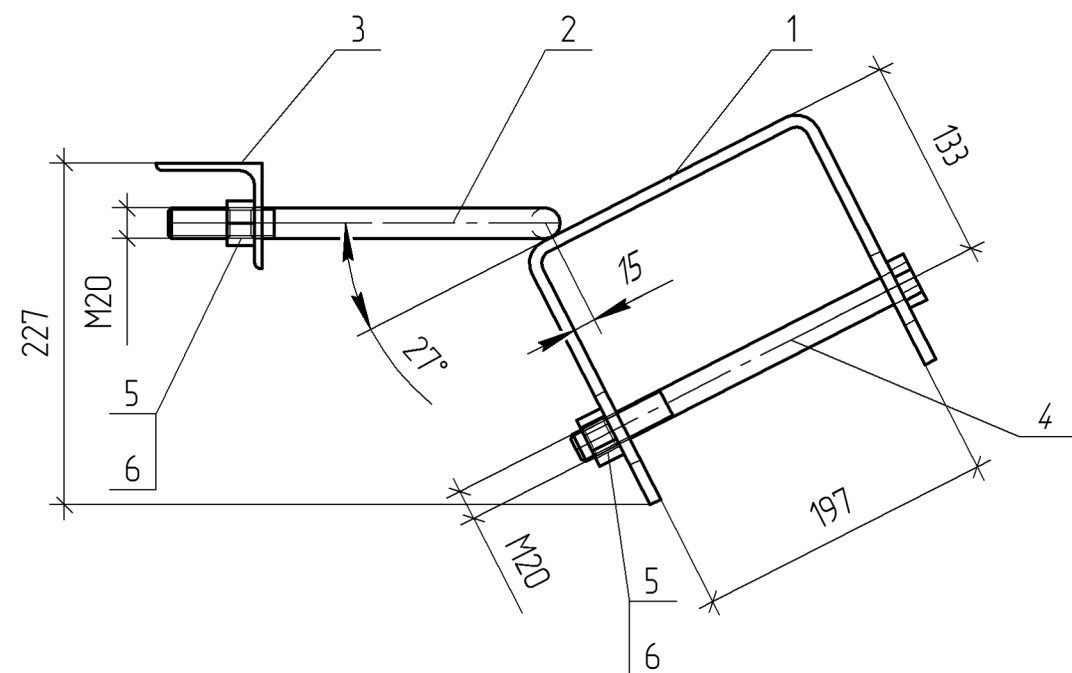
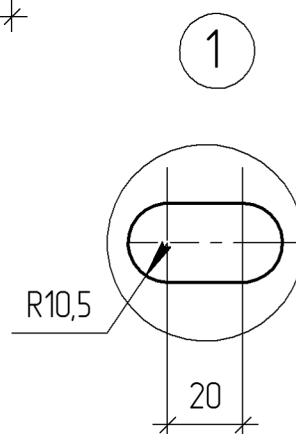
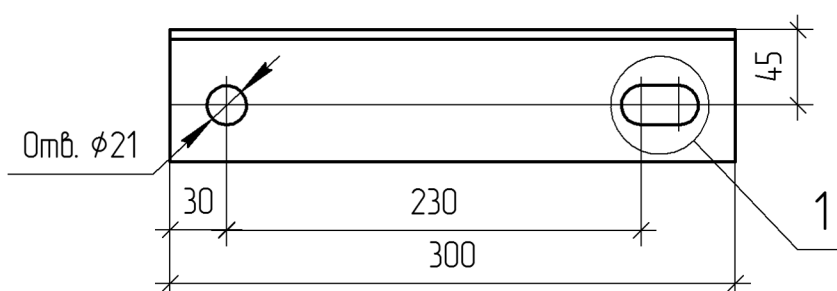




Поз. 3
М 1:4



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Примітка
<u>Деталі</u>				
1		Штаба 8x80 ГОСТ 103-76* С245 ГОСТ 27772-88 L=560	1	2.8 кг
2		Круг Ø20 ГОСТ 2590-88 С245 ГОСТ 27772-88 L=705	1	1.8 кг
3		Куттик 70x5 ДСТУ 2251-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=300	1	1.74 кг
<u>Стандартні вироби</u>				
4		Болт М20x240 ГОСТ 7798-70	1	0.4 кг
5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	3	0.04 кг
6		Шайба 20 ГОСТ 6958-78*	3	0.01 кг

180.2н/5-1

Кронштейн У1

Стадія	Маса	Масштаб
Р	6,9	1:5
Аркуш	Аркушів	1
ВП НТЦЕ ДП НЕК "УКРЕНЕРГО" Київ		

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГІП		Власюк			
Н.контр.		Галюк			
Перевір.		Борисенко			
Розроб.		Бовенко			
Інв. №					

- Зварні шви варити електродам Е42 ГОСТ 9467-75.
- Захист від корозії виконати згідно СНиП 2.03.11-85 методом гарячого цинкування за товшки 60 мкм, або лаком БТ-577 ГОСТ 5671-79 за два рази.

Інв. №	аркуш.	Підпис і дата	Зам. інв. №