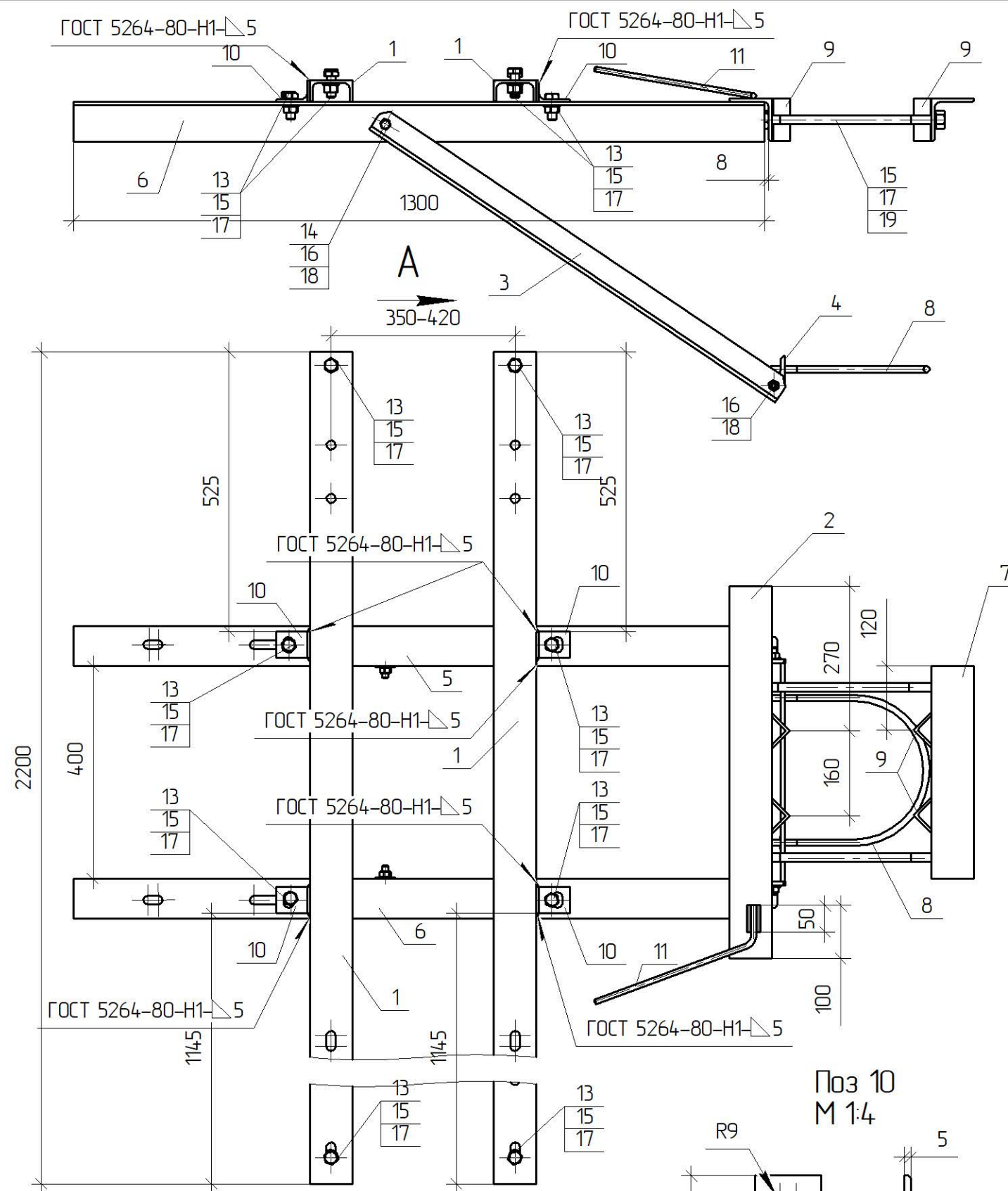
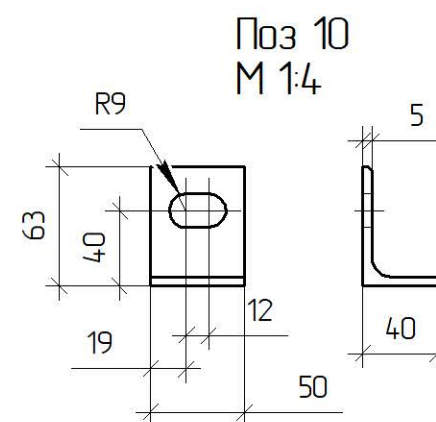
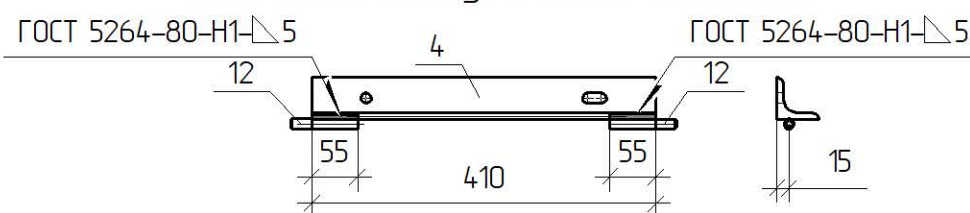




Вид А

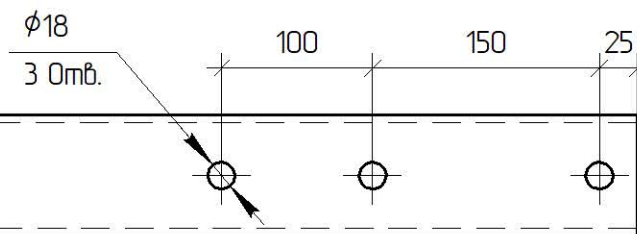
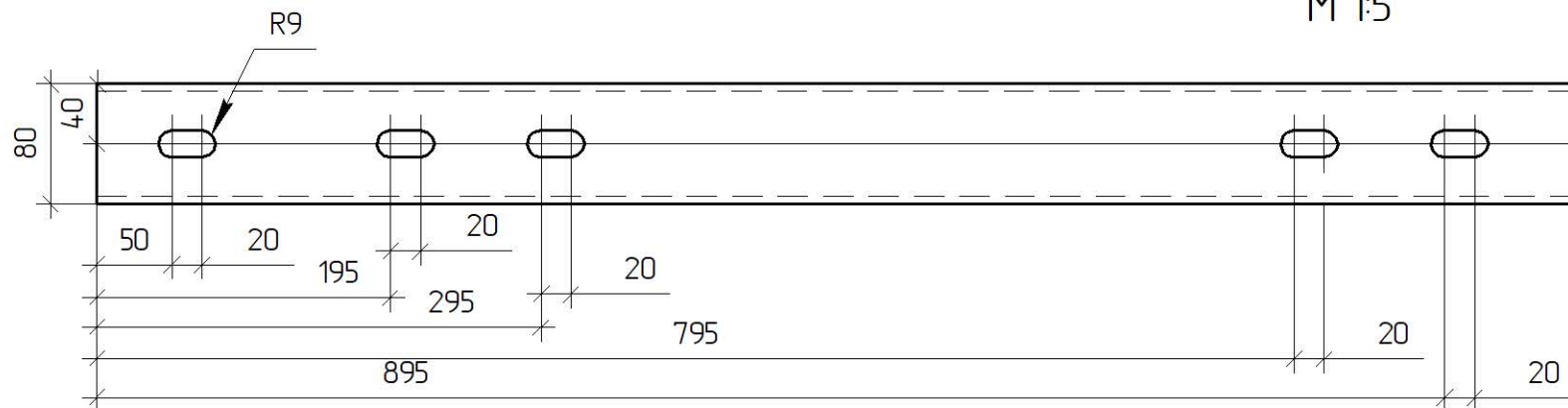
(поз. 1,2,3,5,6,7 умовно не показані)

Поз 10
М 1:4

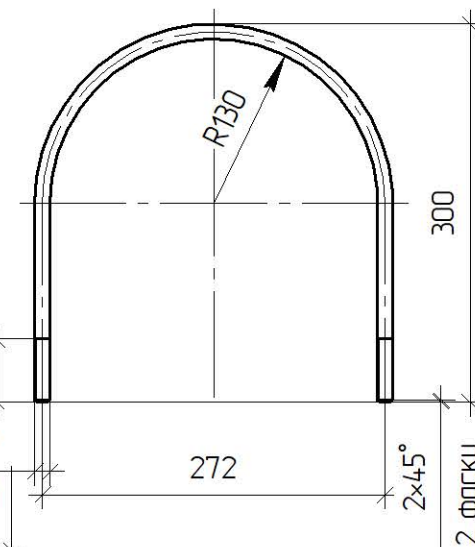
1. Зварні шви варити електродом Е42 ГОСТ 9467-75. Висота шва 5 мм.

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Примітка		
		Деталі				
1		Швелер $\frac{8 \text{ ДСТУ } 3436-96}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=2200$	2	13,46 кг		
2		Куттик $\frac{80 \times 6 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=700$	1	5,11 кг		
3		Куттик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=920$	2	5,47 кг		
4		Куттик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=410$	1	2,42 кг		
5		Куттик $\frac{75 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=1300$	1	8,82 кг		
6		Куттик $\frac{75 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=1300$	1	8,82 кг		
7		Куттик $\frac{80 \times 6 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=400$	1	2,91 кг		
8		Круг $\frac{\phi 12 \text{ ДСТУ } 4738:2007}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=780$	1	0,66 кг		
9		Куттик $\frac{45 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=80$	4	0,26 кг		
10		Куттик $\frac{63 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=50$	4	0.19 кг		
11		Круг $\frac{\phi 10 \text{ ДСТУ } 4738:2007}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=400$	1	0,25 кг		
12		Круг $\frac{\phi 12 \text{ ДСТУ } 4738:2007}{\text{С245 ДСТУ } 8539:2015} L=80$	2	0,07 кг		
		Стандартні вироби				
13		Болт М16х40 ДСТУ ГОСТ 7798:2008	8	0,098 кг		
14		Болт М12х40 ДСТУ ГОСТ 7798:2008	2	0,053 кг		
15		Гайка М16 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	12	0,033 кг		
16		Гайка М12 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	6	0,015 кг		
17		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	12	0,012 кг		
18		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	6	0,01 кг		
19		Шпилька М16х360 ДСТУ ГОСТ 22042:2008	4	0,45 кг		
		2.19/3-КМ				
		Встановлення реклоузера на опорах ЛЕП 35 кВ типу СК	Стадія	Маса	Масштаб	
			Р	23,65	1:10	
			Аркцш	6.1	Аркцшів	13
			Кронштейн гарячеоцинкований КР35з-Р2			
			ТОВ "ЕНЕРГОЛІГА" Київ 2019			

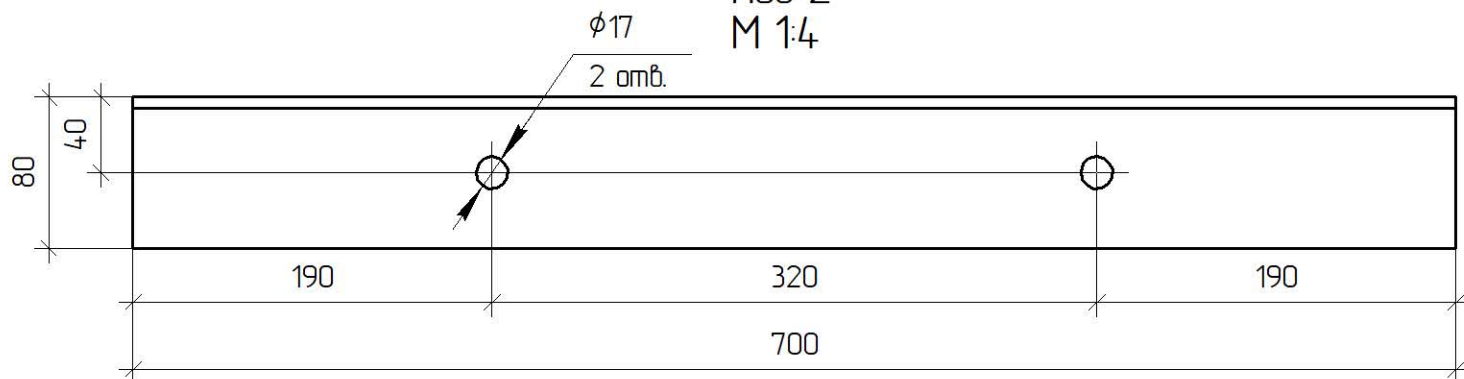
Поз 1
М 1:5



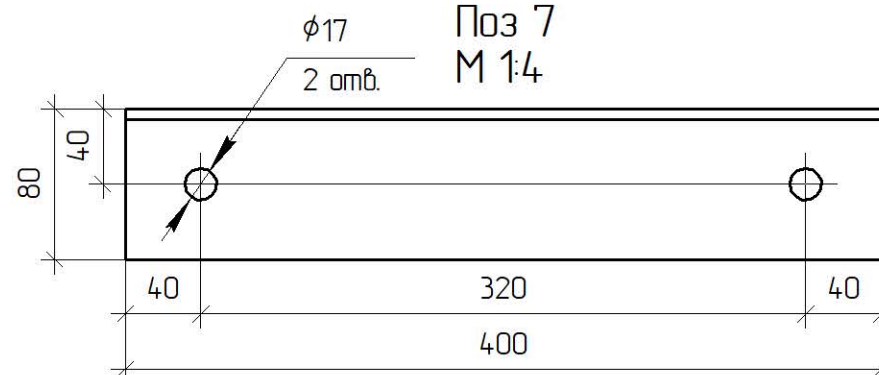
Поз 8
М 1:5



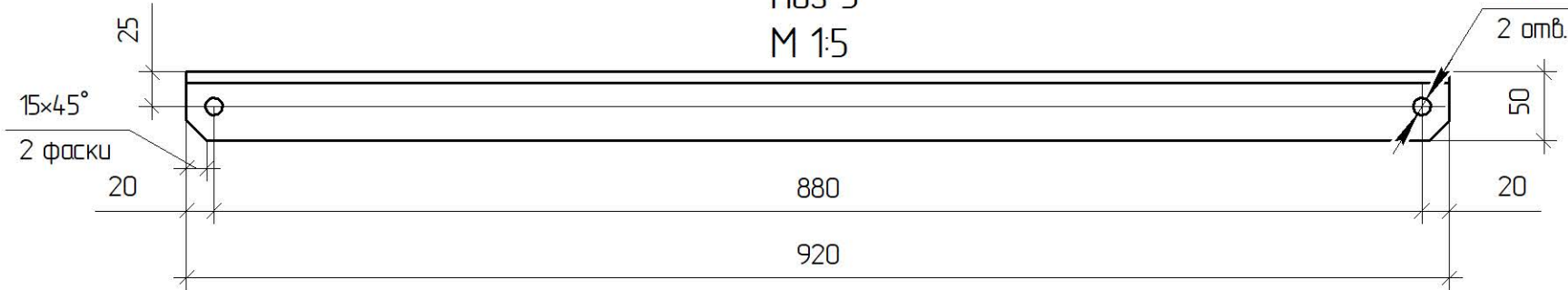
Поз 2
М 1:4



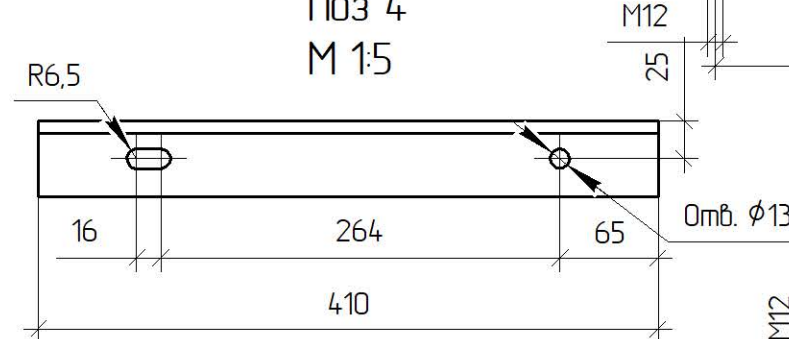
Поз 7
М 1:4



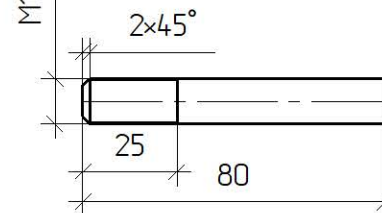
Поз 3
М 1:5



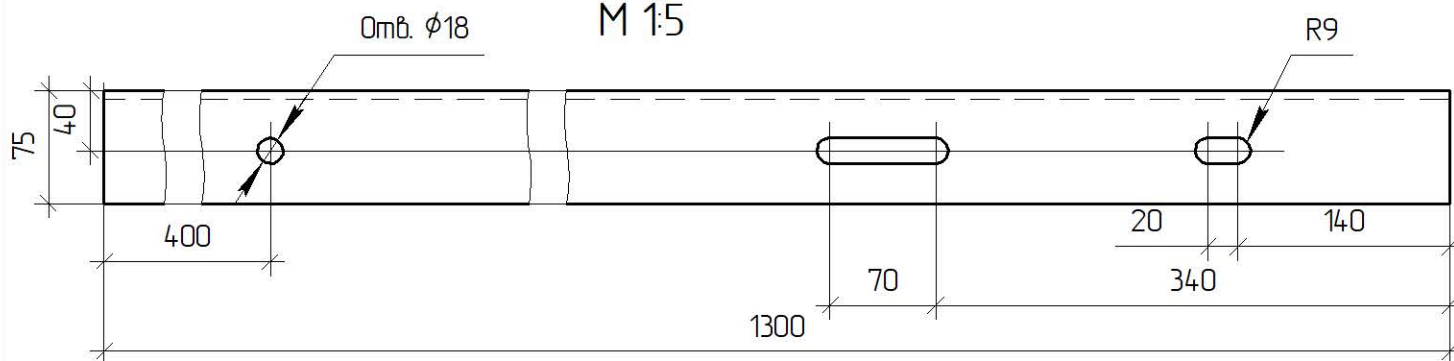
Поз 4
М 1:5



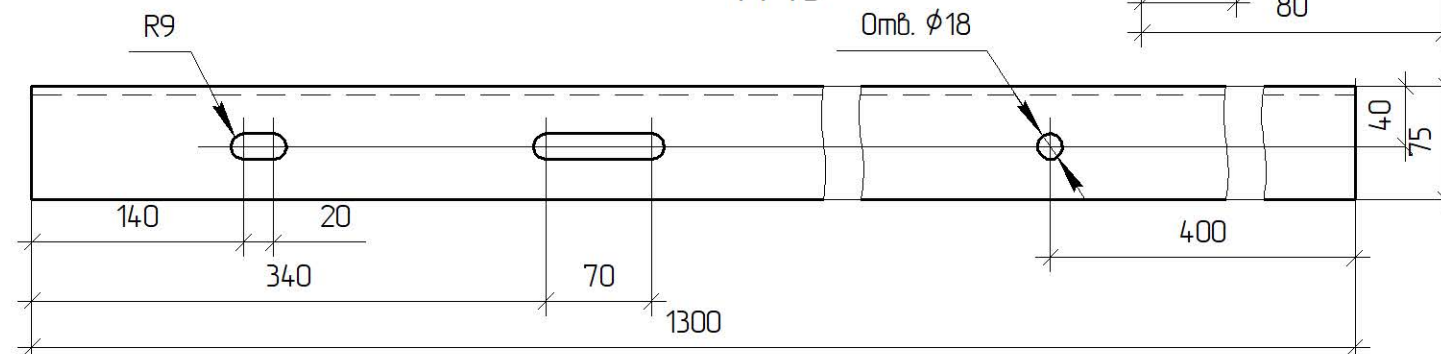
Поз 12
М 1:2



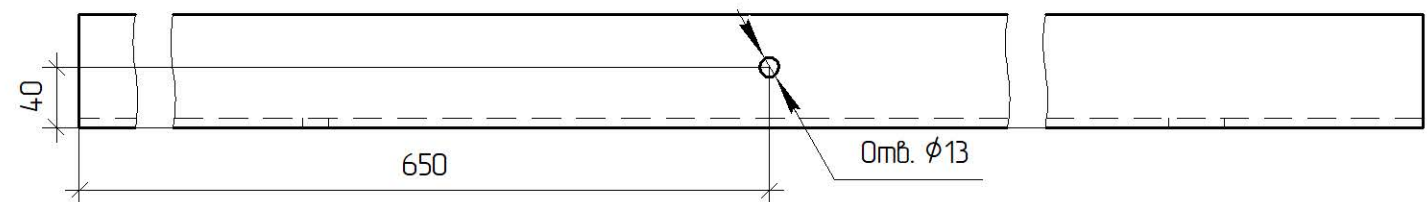
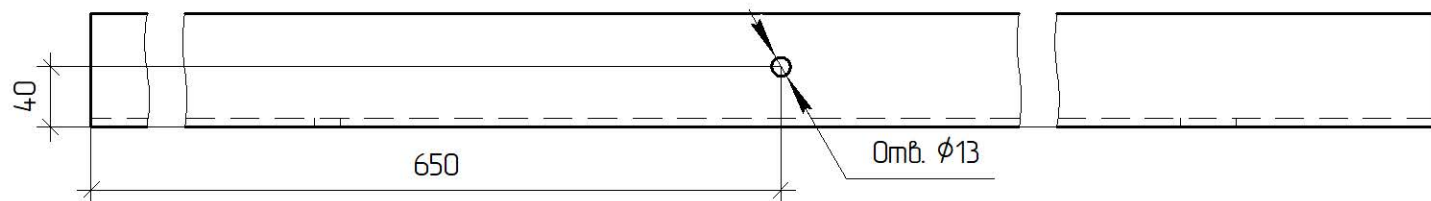
Поз 5
М 1:5



Поз 6
М 1:5



Інв. № ориг. Підпис і дата Зам. інв. №



Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

2.19/3-КМ.

Арк.
6.2