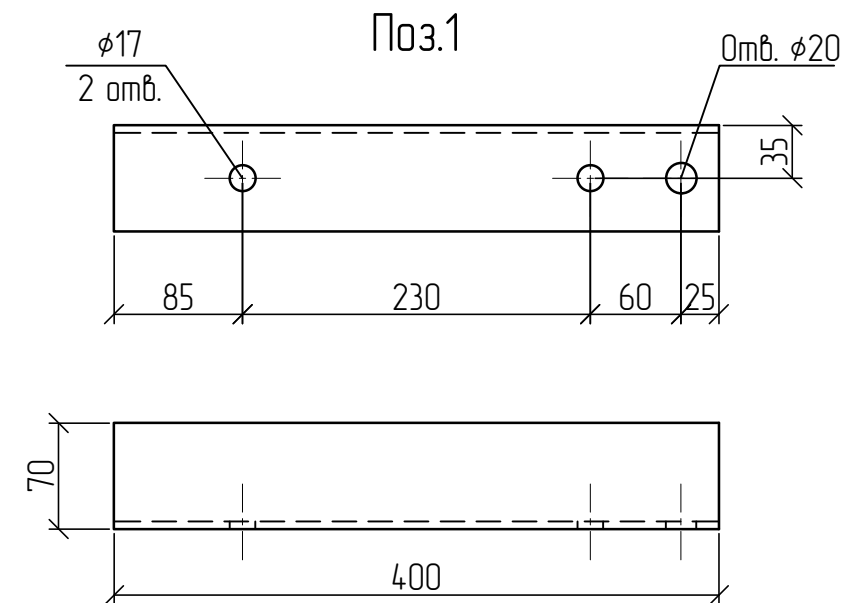
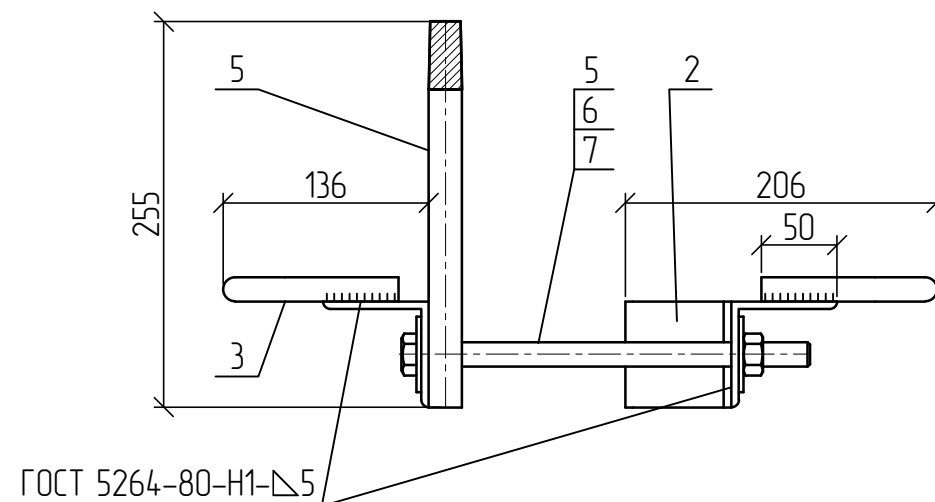
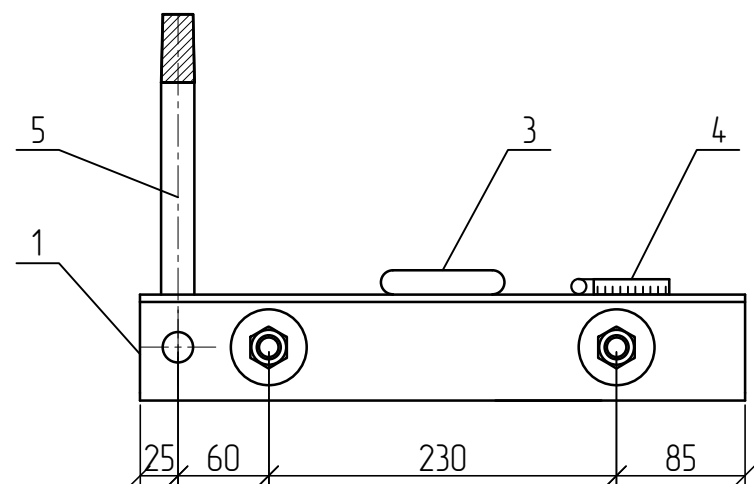
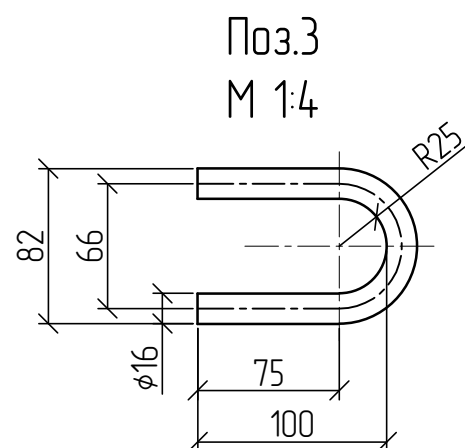
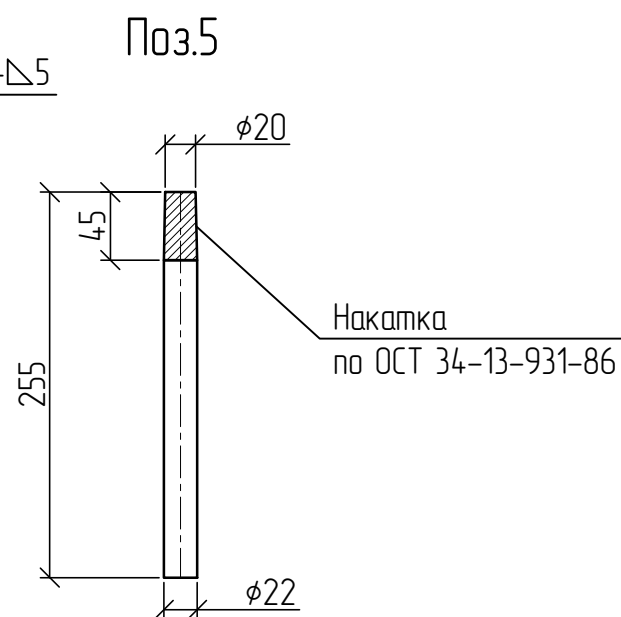
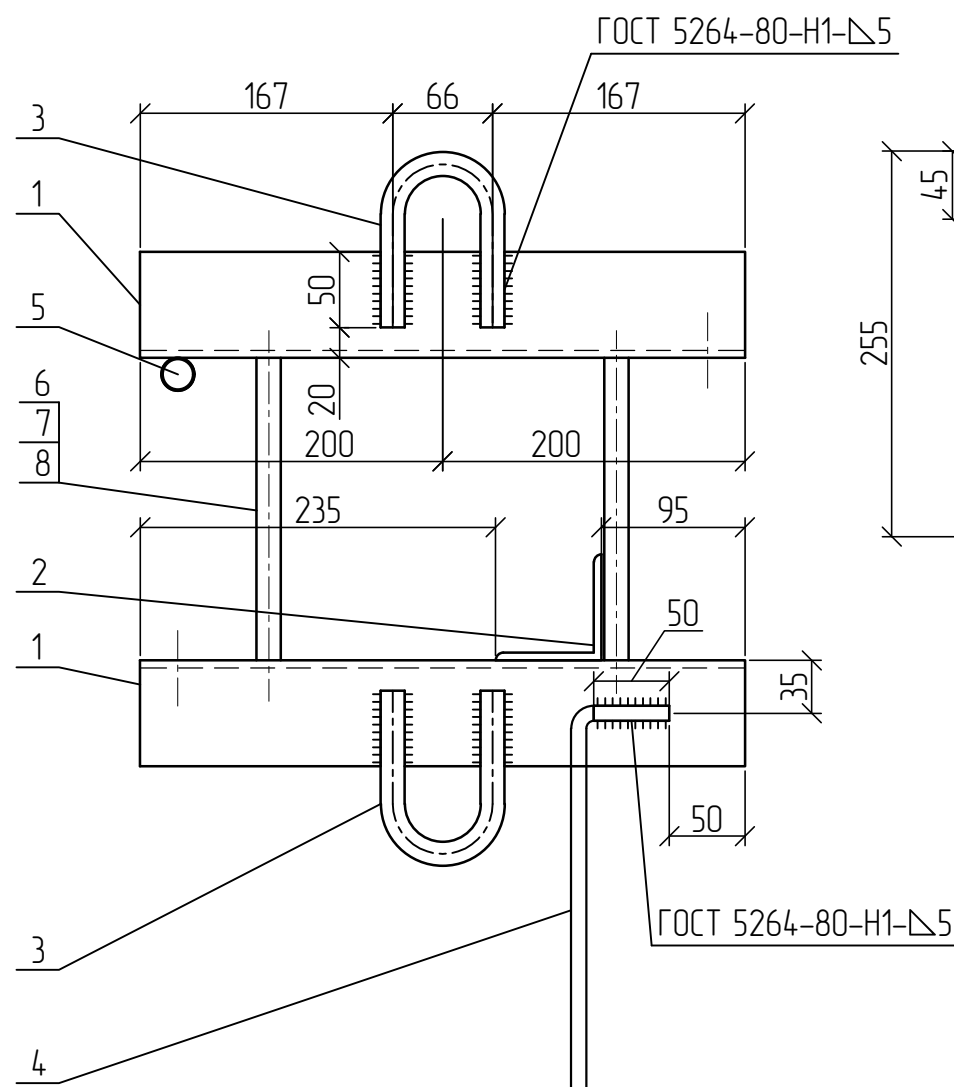




Зварні шви варити електродом Е42 ГОСТ 9467-75. Висота шва 5 мм.

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг.	Примітка
		Деталі			
1		Кутик 70x5 ДСТУ 2251-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=400	2	2,15	
2		Кутик 70x5 ДСТУ 2251-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=0,07	1	0,38	
3		Круг $\phi 16$ ДСТУ 4738:2007 С245 ГОСТ 27772-88 L=260	2	0,41	
4		Круг $\phi 10$ ДСТУ 4738:2007 С245 ГОСТ 27772-88 L=300	1	0,25	
5		Круг $\phi 22$ ГОСТ 2590-88 L=255	1	0,75	
		Стандартні вироби			
6	ДСТУ ГОСТ 7798:2008	Болт М16x300	2	0,51	
7	ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Гайка М16	2	0,05	
8	ГОСТ 6958-78	Шайба 16	4	0,01	



Прив'язаний

ГІП	Журавльов	06.03
Розробив	Меркотан	01.03
Перевірів	Іщук	01.03
Н. контр.	Блінов	02.03

1.16/6-10

Траверса ТМн20

Стадія	Маса	Масштаб
Р	7,66	1:5
Аркуш	Аркушів 1	
		
НВП ТОВ "Енерголіга"		