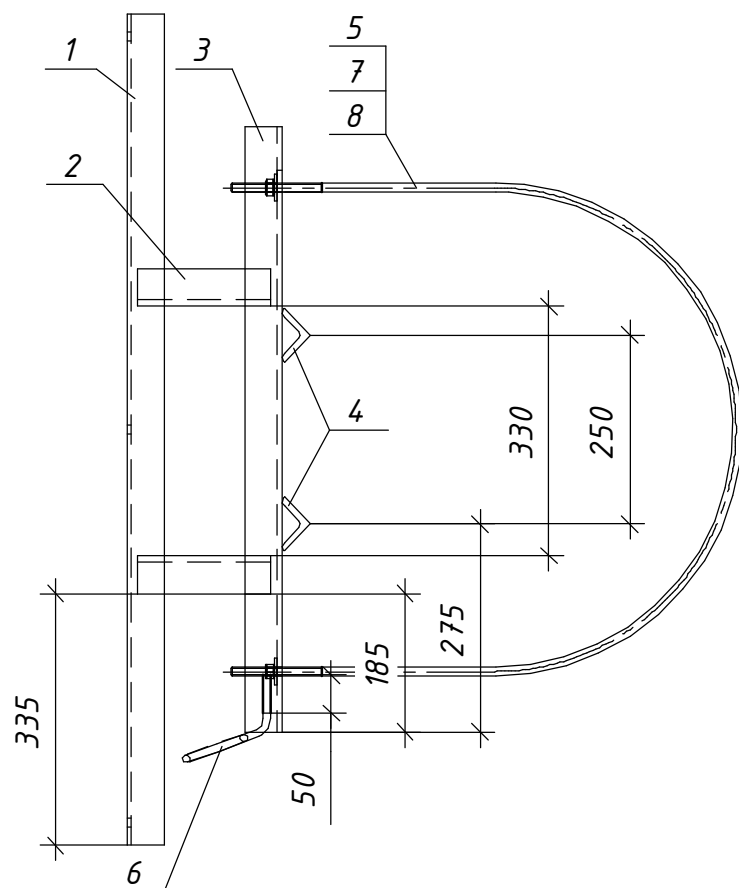
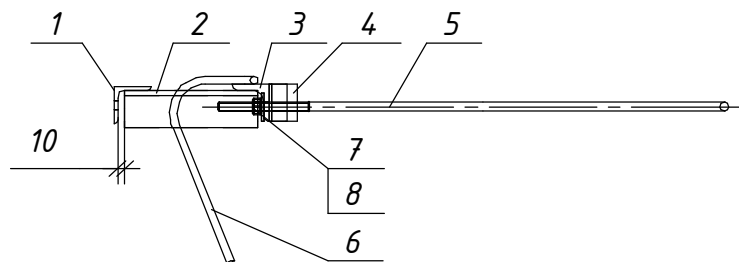
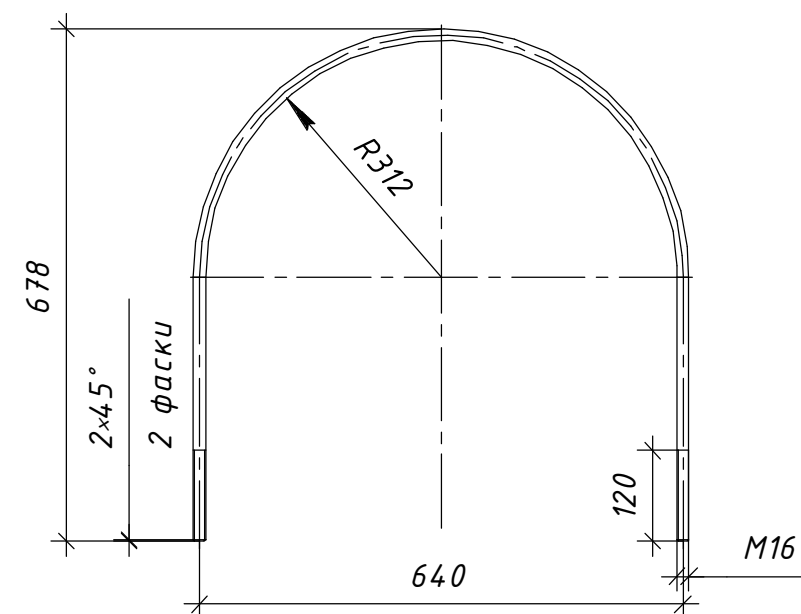


Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг.	Примітка
Деталі:					
1		Куттик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=1100$	1	4,17	
2		Куттик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=175$	2	1,05	
3		Куттик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=800$	1	3,02	
4		Куттик $\frac{50 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=200$	2	0,76	
5		Круг $\frac{\phi 16 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=1700$	2	2,68	
6		Круг $\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=400$	1	0,25	
Стандартні вироби:					
7		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	0,037	
8		Шайба 16 ГОСТ 6958-78	4	0,05	

Поз. 5

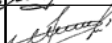


Зварні шви варити електродом Е42 ГОСТ 9467-75, Висота шва 5 мм.

Інв. № ориг. Підпис і дата Зам. інв. №

Прив'язаний

Інв. №

						19.22.A/KM-09			
						Конструкції металеві	Стадія	Маса	Масштаб
							Р	13,42	1:10
							Аркцш 1	Аркцшів 1	
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Кронштейн КР-09	 ТОВ "ЕНЕРГОЛІГА" Київ 2022		
Розробив	Ковальчук				06.22				
Перевірів	Ястреба				06.22				
Н.контр.	Мишко				06.22				
Г/П		Меркотан			06.22				