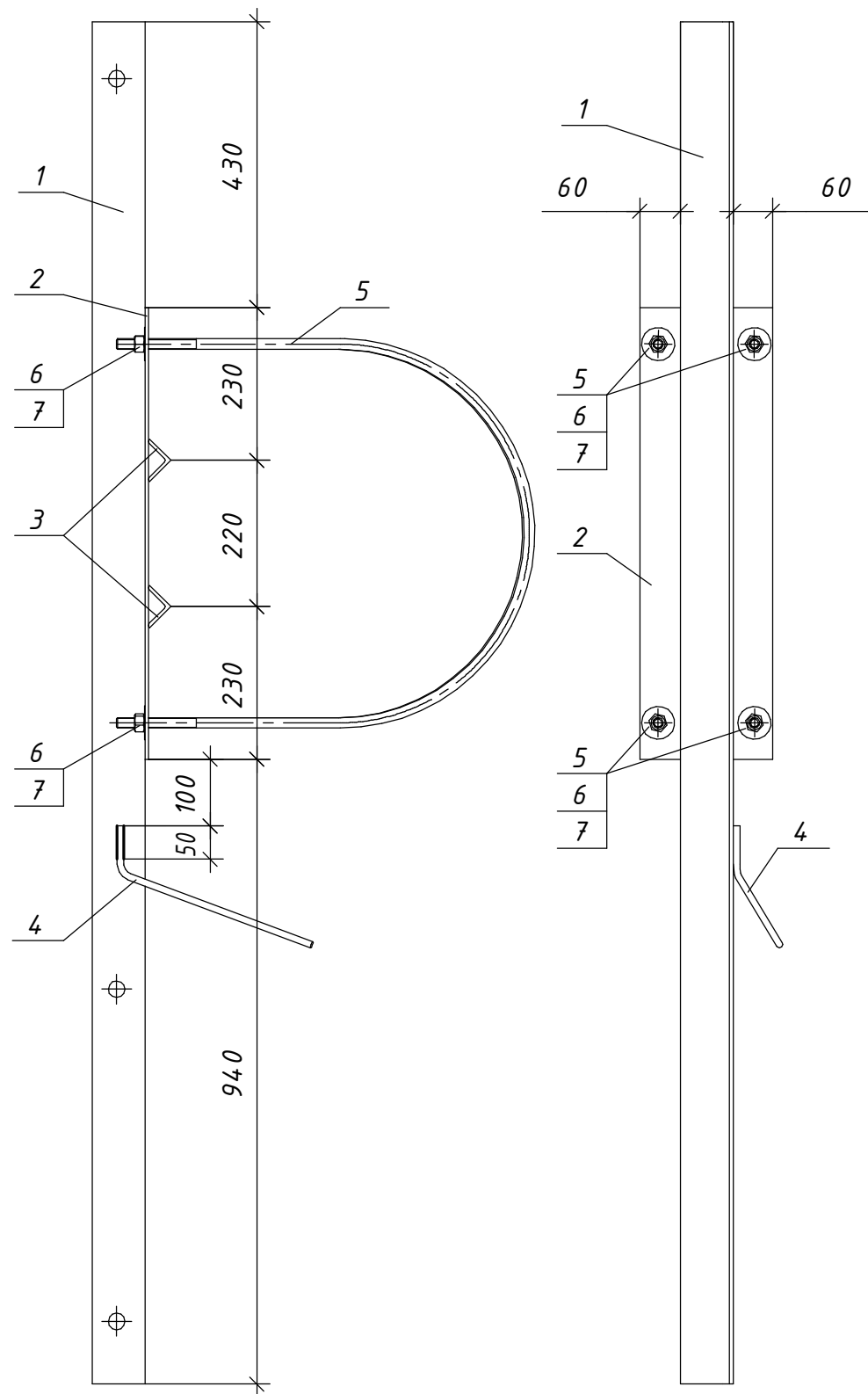
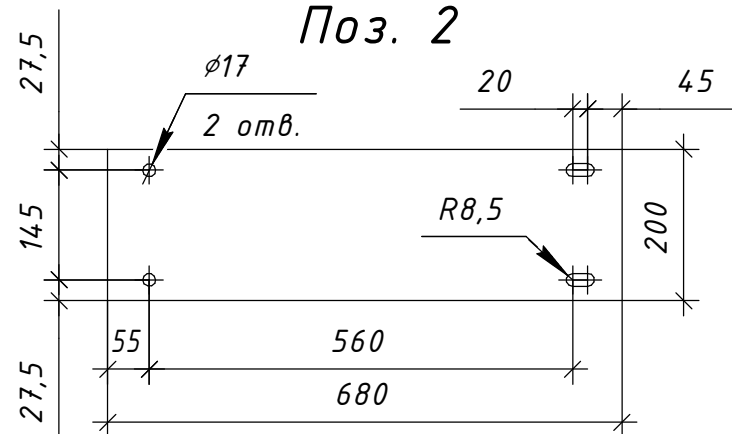


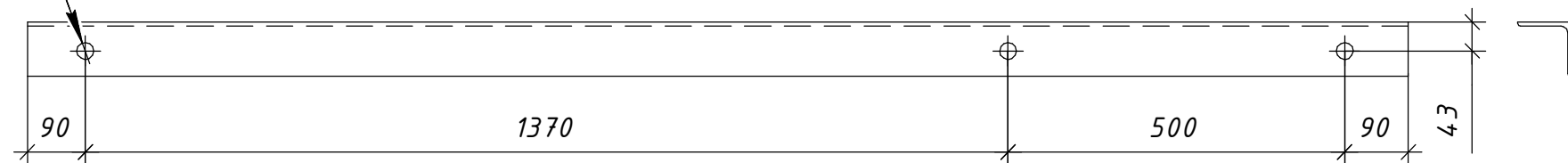


Поз. 2

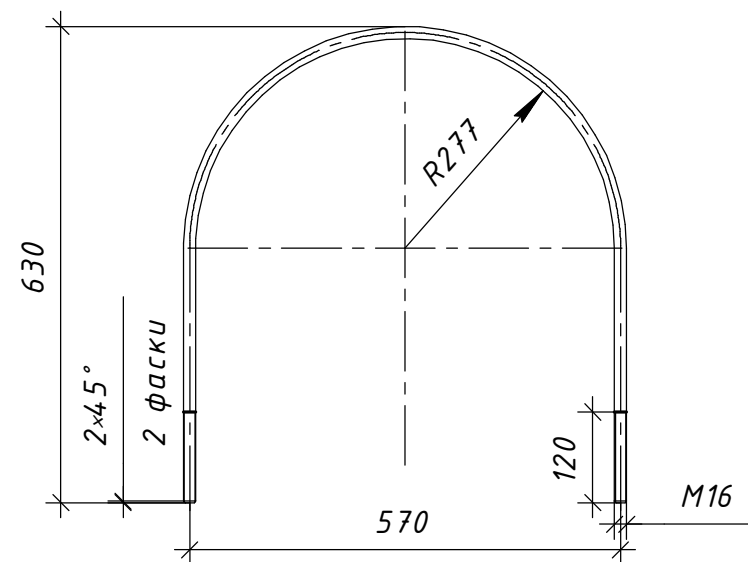


Ø25
3 отв.

Поз. 1



Поз. 5



Зварні шви варити електродом Е42 ГОСТ 9467-75, Висота шва 5 мм.

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг.	Примітка
Деталі:					
1		Куттик $\frac{80 \times 6 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=2050$	1	14,98	
2		Штаба $\frac{5 \times 200 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=680$	1	5,26	
3		Куттик $\frac{45 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=200$	2	0,66	
4		Круг $\frac{\phi 10 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=400$	1	0,25	
5		Круг $\frac{\phi 16 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88} L=1600$	2	2,47	
Стандартні вироби:					
6		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	6	0,037	
7		Шайба 16 ГОСТ 6958-78	6	0,05	

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Прив'язаний	Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
	Розробив			Ястреба		06.22
	Перевірів			Ковальчук		06.22
	Н.контр.			Мишко		06.22
Інв. №	ГІП			Меркотан		06.22

19.22.А/КМ-15

Конструкції металеві

Траверса ТМпл-з-04

Стадія	Маса	Масштаб
Р	27,03	1:10
Аркш 1	Аркшів 1	
 ТОВ "ЕНЕРГОЛОГА" Київ 2022		