

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Примітка
<i>Деталі</i>				
1		Куттик $\frac{80 \times 6 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С } 245 \text{ ДСТУ } 8539:2015}$ L=900	1	6,61 кг
2		Куттик $\frac{80 \times 6 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С } 245 \text{ ДСТУ } 8539:2015}$ L=1200	1	8,74 кг
3		Куттик $\frac{45 \times 5 \text{ ДСТУ } 2251:2018}{\text{С } 245 \text{ ДСТУ } 8539:2015}$ L=200	2	0,66 кг
4		Штаба $\frac{5 \times 200 \text{ ДСТУ } 4747:2007}{\text{С } 245 \text{ ДСТУ } 8539:2015}$ L=680	1	5,26 кг
5		Круг $\frac{\phi 16 \text{ ДСТУ } 4738:2007}{\text{С } 245 \text{ ДСТУ } 8539:2015}$ L=1570	2	2,47 кг
6		Круг $\frac{\phi 10 \text{ ДСТУ } 4738:2007}{\text{С } 245 \text{ ДСТУ } 8539:2015}$ L=400	1	0,25 кг
<i>Стандартні вироби</i>				
6		Гайка М 16 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	4	0,03 кг
7		Шайба 16 ГОСТ 6958-78	4	0,01 кг

Погоджено:

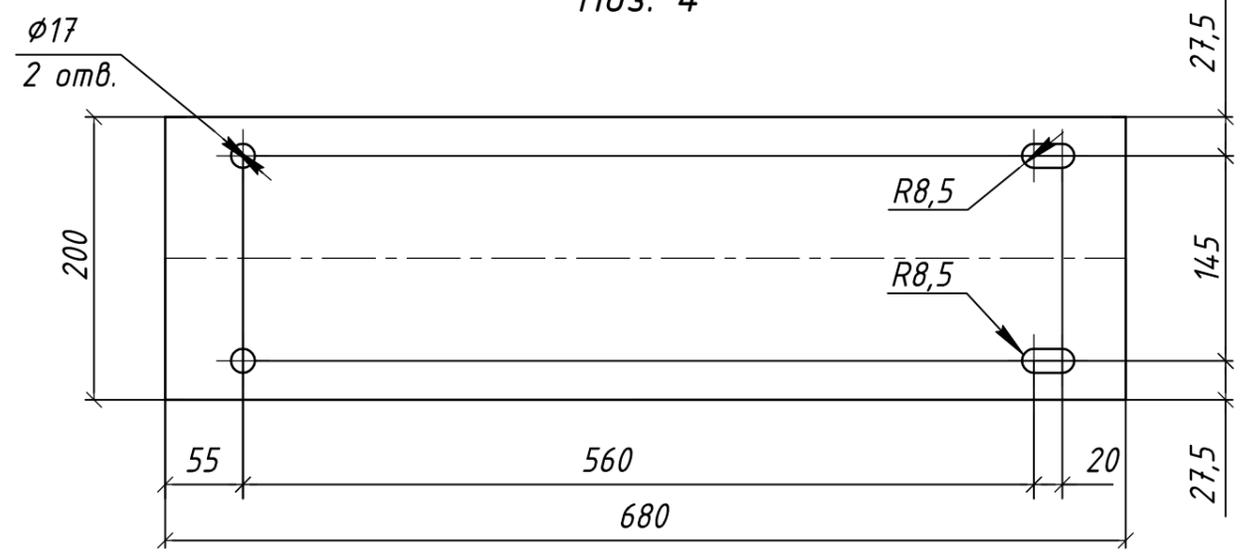
Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № ориг.

Зварні шви варити електродом Е 42 ГОСТ 9467-75.
Висота шва 5 мм.

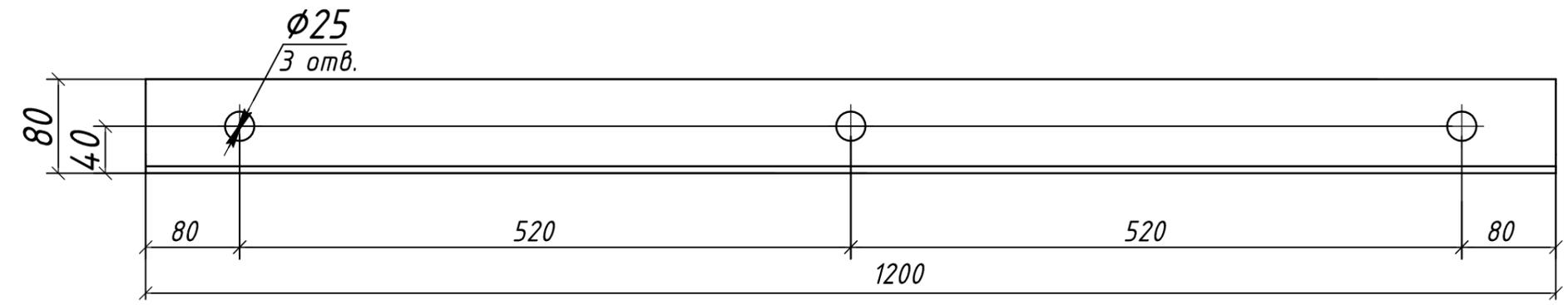
Прив'язаний			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.
Розробив		Середунов	
Перевірів		Воевода	
Н. контр.		Ковальчук	
ГІП		Журавльов	
Інв. №			

2.19/1-КМ						
Реклоузер у складі ВРП-35 кВ				Стадія	Маса	Маштаб
				Р	27,38	1:5
Кронштейн гарячецинкований КР 35 з-ІПЗ				Аркуш 10.1	Аркушів 10	
				 TOB "ЕНЕРГОЛОГА" Київ 2019		

Поз. 4



Поз. 2



Погоджено:

Інв. № ориг. Підпис і дата Зам. інв. №

Прив'язаний

Інв. №										
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					

2.19/1-КМ

Арк.

10.2