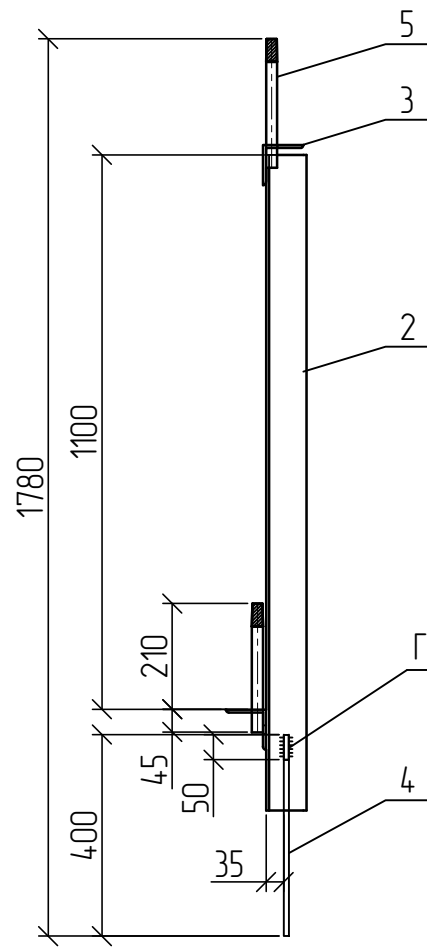
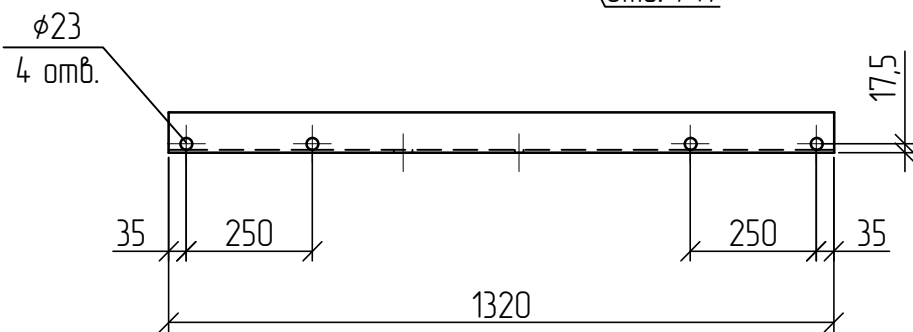
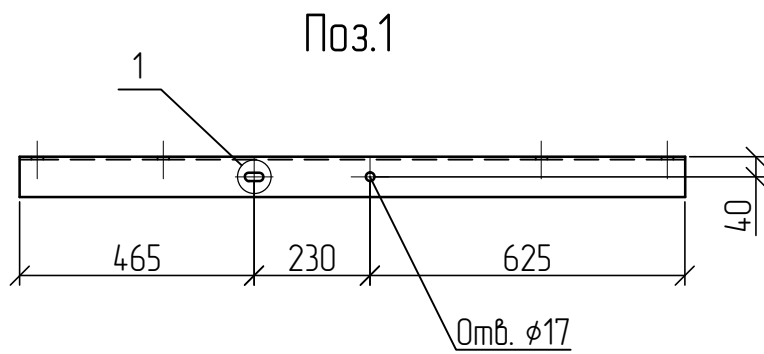
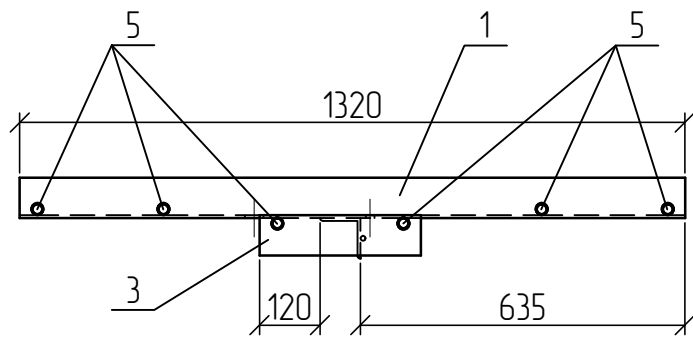
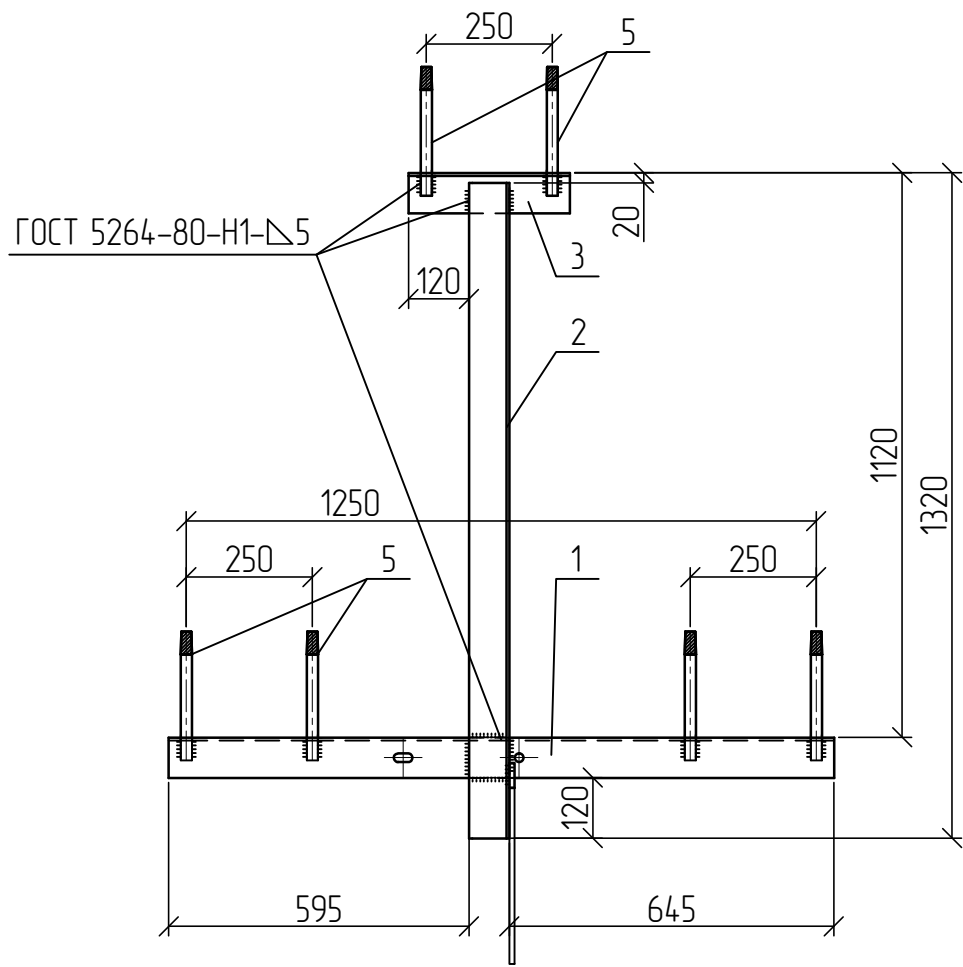
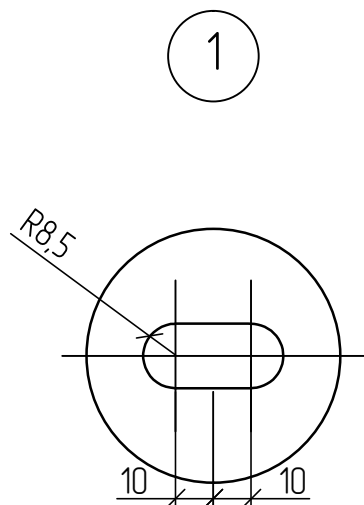
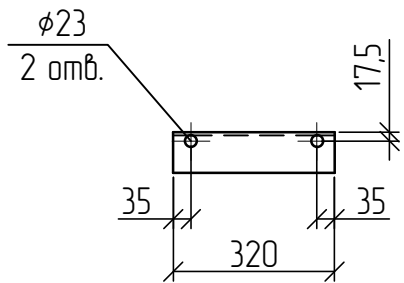
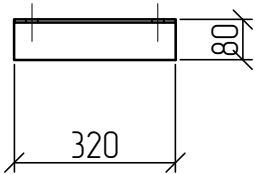
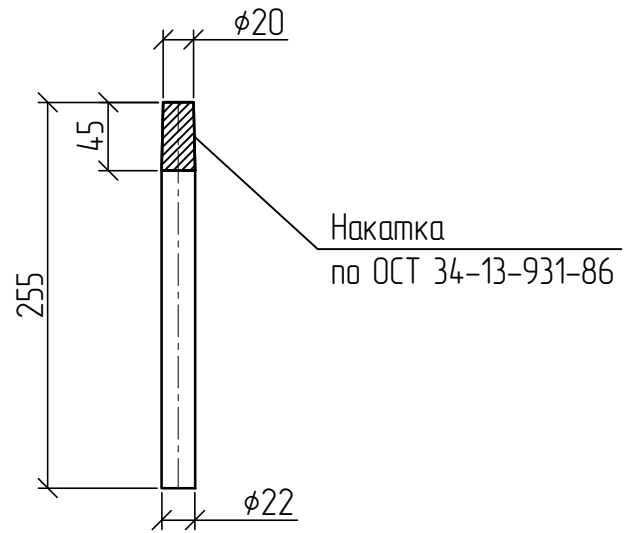




Поз.3



Поз.5
М 1:5



Зварні шви варити електродом Е42 ГОСТ 9467-75. Висота шва 5 мм.

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг.	Примітка
Деталі					
1	Кутик	80x6 ДСТУ 2251-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=1320	1	9,72	
2	Кутик	80x6 ДСТУ 2251-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=1320	1	9,72	
3	Кутик	80x6 ДСТУ 2251-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=320	1	2,36	
4	Круг	φ10 ДСТУ 4738:2007 С245 ГОСТ 27772-88 L=400	1	0,25	
5	Круг	φ22 ГОСТ 2590-88 L=255	6	0,75	

1.16/6-02

Приб'язаний			
ГІП	Журавльов	06.03	
Розробив	Меркотан	01.03	
Перевірів	Іщук	01.03	
Н. контр.	Блінов	02.03	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

1.16/6-02			
Траверса ТМн12	Стадія	Маса	Масштаб
	Р	26,55	1:15
	Аркуш		Аркушів 1
	 НВП ТОВ "Енерголіга"		